

G.6220.45.2021.JJ.JK

Mszczonów, dnia 21 grudnia 2023 r.

DECYZJA **o środowiskowych uwarunkowaniach**

Na podstawie art. 71 ust. 2 pkt 1, art. 75 ust. 1 pkt 4, oraz art. 82 i art. 85 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2023 r., poz. 1094 ze zm. - dalej ustawa ooś) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks Postępowania Administracyjnego (Dz. U. z 2023 r., poz. 775 ze zm.), a także § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.),

- po rozpatrzeniu wniosku Pawła Lenarczyka Green Management Group Sp. z o.o. ul. Widok 13/31, 62-070 Dąbrówka działającego w imieniu spółki Centrum Edukacji, Energii i Recyklingu Sp. z o.o. Al. Jerozolimskie 155/U3, 02-326 Warszawa o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na budowie Parku Recyklingu w miejscowości Mszczonów, na działce nr 82/6, gminie Mszczonów, w powiecie żyrardowskim, województwie mazowieckim,
- po uzgodnieniu oraz zaopiniowaniu warunków realizacji przedsięwzięcia z organami wymienionymi w art. 77 ust. 1 pkt 1, 2, 3 i 4 ustawy ooś,
- po przeprowadzeniu oceny oddziaływania na środowisko ww. przedsięwzięcia oraz udziale społeczeństwa w postępowaniu w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach,

ustalam

środowiskowe uwarunkowania dla przedsięwzięcia polegającego na budowie Parku Recyklingu w miejscowości Mszczonów, na działce nr 82/6, gminie Mszczonów, w powiecie żyrardowskim, województwie mazowieckim.

1. Rodzaj i miejsce realizacji przedsięwzięcia.

Planowana inwestycja polega na budowie Parku Recyklingu w miejscowości Mszczonów, na działce nr 82/6, gm. Mszczonów.

Park Recyklingu jako miejsce przetwarzania odpadów, będzie obiektem ogrodzonym, z kontrolowanym dojazdem przez bramę z wagą, gdzie będzie następować rejestracja i kontrola odpadów. Poszczególne frakcje będą kierowane zgodnie z właściwościami do dedykowanych instalacji.

W skład instalacji na terenie Parku wchodzić będą hale zbierania odpadów, hala przyjęcia odpadów i wstępnego doczyszczania, kompostownia odpadów organicznych, biogazownia, instalacja recyklingu opon i gumy oraz instalacja recyklingu szkła.

Inwestor planuje zatrudnienie około 88 osób, w tym 15 pracowników umysłowych i około 73 pracowników fizycznych.

Na działce inwestycyjnej, na której planowany jest Park Recyklingu prowadzono wydobywanie keramzytu. Obecnie obszar inwestycji jest zrekultywowany.

Na teren omawianego Parku Recyklingu w Mszczonowie będą trafiały głównie odpady z obszaru powiatu żyrardowskiego. Odpady na terenie Parku Recyklingu będą poddawane następującym procesom odzysku:

- R3 - recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania);
- R12 - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R10.

Prowadzony będzie również proces R13 - Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

W skład Parku Recyklingu w Mszczonowie będą wchodziły:

- instalacja przygotowania wsadu organicznego o przepustowości 30 000 Mg, proces odzysku odpadów R12;
- instalacja recyklingu organicznego w procesie tlenowym o przepustowości 25 000 Mg rocznie odpadów biodegradowalnych, z których wytwarzany będzie kompost w procesie odzysku odpadów R3;
- instalacja recyklingu organicznego w procesie beztlenowym o przepustowości 36 000 Mg rocznie odpadów biodegradowalnych, w procesie przetwarzania odpadów R3;
- instalacja do recyklingu szkła o przepustowości 15 000 Mg rocznie, w procesie przetwarzania odpadów R12;
- instalacja recyklingu gum i opon o przepustowości 10 000 Mg rocznie, w procesie przetwarzania odpadów R12.

Instalacja przygotowania wsadu organicznego.

Instalacja przygotowania wsadu organicznego (proces odzysku odpadów R12) jest przeznaczona do mechanicznej obróbki odpadów organicznych w opakowaniach, w tym w szczególności doczyszczenia frakcji organicznej z zanieczyszczeń takich jak folie, metal, szkło itp. Doczyszczona pulpa organiczna stanowić może wsad dla instalacji kompostowni oraz biogazowni (własnej i odbiorców zewnętrznych). Na instalację składać się będzie linia separacji mechanicznej oraz pasteryzacja. Wydajność linii mechanicznej separacji wynosi 30.000Mg/rok, przy czym na układ składają się 2 bliźniacze linie pracujące niezależnie od siebie, co umożliwia etapowanie przedsięwzięcia. Odpady będą przetwarzane w procesie R12. Planowana jest budowa linii etapami.

Przyjęcie wsadu odbywać się będzie w wydzielonej strefie – hali przyjęcia wsadu wyposażonej w dedykowane linie dla różnych strumieni odpadów (instalacje doczyszczenia). Odrębna linia przeznaczona będzie dla odpadów kuchennych, odrębna dla zielonych ze względu na charakter zanieczyszczeń i potrzebę wstępnego doczyszczenia i przygotowania.

Odpad ze strefy przyjęcia wsadu kierowany jest następnie do procesowej części instalacji zgodnie z aktualnym reżimem technologicznym lub przekazywany jest podmiotom zewnętrznym jako cenny surowiec do procesów metanizacji.

Proces technologiczny polega na załadunku do nadawy odpadów w opakowaniach lub workach (zbiórka z zabudowy wielorodzinnej). Nadawa wyposażona jest w podajniki śruby Archimedes, które kierują odpad na urządzenie główne. Praca nadawy i separatora frakcji organicznej realizowane jest w oparciu o sterowanie automatyczne, przez co dostosowywane jest prędkość podawania substratu na instalację.

Pierwsza część maszyny to perforator, który przedziurawia opakowania. Tak przygotowany materiał trafia automatycznie do drugiej części urządzenia. Zasadniczy proces separacji odbywa się w sicie bębnowym, w którego wnętrzu zainstalowany jest wał dociskowy. Materiał przechodzi między wałem, a płaszczem sita i zawartość opakowania podlega wyciskaniu. Oka sita mają wielkość 12 mm, co prowadzi do uzyskania homogenicznej pulpy organicznej spełniającej wymogi weterynaryjne dla odpadów pochodzenia zwierzęcego. Planowane do zastosowania oka gwarantują uzyskanie

rozdrobienia materiału <12mm. Wielkość ok może ulec dostosowaniu w przypadku zmian regulacji prawnych.

Pulpa ścieka z sita do komory, która zakończona jest pompą. Materia organiczna odprowadzana jest pompą do odbiornika. Może nim być specjalistyczny pojazd, który transportuje materiał do zewnętrznej biogazowni, kontener lub zbiornik wyrównawczy, z którego materiał pobierany jest do własnych instalacji w obrębie zakładu.

Na skrajnym końcu maszyny znajduje się wylot opakowań. W przypadku możliwości oddania ich do recyklera (np. jeśli jest to jednorodna partia puszek stalowych lub aluminiowych), odpady przekazywane będą do recyklingu. Większość wysortowanych opakowań stanowi jednak mieszaninę tworzyw sztucznych, które ze względu na wielkość oraz znaczne zanieczyszczenie pozostałościami materii organicznej nie nadają się do recyklingu.

Urządzenie ma zainstalowane silniki elektryczne, których łączna moc jest zależna od długości przenośników i zostanie dobrana na etapie projektu wykonawczego. Instalacja nie wykorzystuje ciepła.

Do separacji mechanicznej wykorzystywana jest woda. Inwestor zakłada wykorzystanie wody czystej lub zawrócenie odcieków technologicznych. Ilość wykorzystanej wody zależna jest od rodzaju podawanego odpadu. Urządzenie może też pracować w trybie na sucho. Urządzenie ma program automatycznego czyszczenia, podczas którego zużywa <50 l wody na cykl. Cykl czyszczenia załączany jest automatycznie co około 60 minut pracy maszyny co oznacza, że w ciągu jednej zmiany zużywanej jest około 0,2 m³ wody. Na koniec zmiany maszyna jest czyszczona z wykorzystaniem myjki wysokociśnieniowej zużywającej około 60 l/cykl. Woda z czyszczenia spływa do zasobni pulpy organicznej i jest razem z nią podawana na pompę. Z urządzenia nie powstają odcieki technologiczne odprowadzane odrębnym systemem.

Instalacja kompostowni.

Instalacja kompostowni wchodząca w skład Parku Recyklingu będzie charakteryzowała się wydajnością przetwarzania odpadów wynoszącą 25 000 Mg/rok. Głównym zadaniem instalacji jest przetworzenie odpadów biodegradowalnych na kompost, który może być wykorzystywany jako nawóz organiczny lub polepszacz glebowy. Odpady trafiające do instalacji będą poddawane procesowi przetwarzania odpadów – R3.

Obiekty technologiczne, maszyny i urządzenia wchodzące w skład kompostowni to:

- wjazd, waga i wyjazd,
- boks przyjęcia wsadu –materiał strukturalny,
- plac przygotowania wsadu,
- wiata kompostowania i kontroli procesu,
- plac przesiewania kompostu z sitem stacjonarnym,
- boks stabilizacji kompostu–etap II –wariant,
- stanowisko mycia sprzętu–etap II –rozbudowa,
- wentylatorownia (CT) i sterownia obiektowa (MCC),
- zbiornik wód procesowych i powierzchniowych.

Kompostownia wyposażona będzie w system kontroli, instalacje automatyki i sterowania.

Odpady dowożone będą do instalacji na bieżąco. Odpady organiczne kuchenne, spożywcze i wymagające doczyszczenia są wyładowywane w hali przyjęcia odpadów, w której znajduje się instalacja przygotowania wsadu organicznego. Na instalację kompostowania kierowane są wyłącznie odpady niewymagające przygotowania (np. czysty odpad zielony, gałęzie, homogeniczny odpad z produkcji roślinnej, osad ściekowy itp.) czyli niewymagające doczyszczenia, pasteryzacji i innych czynności poza zmieszaniem w pryzmę startową. Wyładunek następuje przez wysypanie odpadów do boksów przyjęcia

i magazynowania wsadu. Łącznie boksy mają za zadanie zgromadzenie co najmniej 100 m³ odpadów w okresie 2-3 dni roboczych, co umożliwia usypanie z nich jednej pełnej pryzmy startowej. W boksach sąsiednich gromadzony jest inny materiał zależnie od pory roku.

Odpady przeznaczone do kompostowania będą przeładowywane na plac mieszania lub tzw. „pryzmę zerową”. Przeznaczone do kompostowania odpady, zgromadzone oddzielnie w kompostowni w różnych miejscach magazynowania i wyładunku, muszą być w odpowiednich proporcjach ze sobą zmieszane i homogenizowane przed załadunkiem na pierwszą, napowietrzaną pryzmę placu kompostowania, tzw. „pryzmę startową” o wilgotności ok. 60%.

Plac, na którym ma być ułożona pierwsza szarża wsadu musi być przygotowany. Uprzednie przerzucenie wszystkich pryzm zwalnia pierwszy plac. Kanał napowietrzania jest czyszczony i zasypywany świeżym materiałem filtrującym.

Pryzma układana jest za pomocą urządzenia (przerzucarka, ładowarka, rozrzutnik, w zależności od dostępności). Standardowo zakłada się wykorzystanie ładowarki kołowej do usypania pryzmy startowej zmieszanej wcześniej przerzucarką na placu manewrowym.

Po zakończeniu układania pryzmy (szarży) następuje wbicie lancy pomiaru temperatury. W komputerze wizualizacji następuje wprowadzenie danych do systemu: nr lancy, dzień, godzina oraz ustawienie parametrów procesu (czas napowietrzania, czas przerwy pracy wentylatorów).

Materiał jest przerzucany z częstotliwością rytmu wprowadzania szarż. Zakłada się układanie pryzmy startowej 2 razy na tydzień i prowadzenie procesu przez 8 tygodni (+1 na ostatniej pryzmie). W pierwszej fazie 4 tygodni materiał napowietrzany jest negatywnie (wysysanie powietrza spod pryzmy) i dezodoryzacja gazów procesowych spod tych pryzm w biofiltrze. W przypadku osiągnięcia kompostu o parametrach umożliwiających wprowadzenie go do obrotu w czasie krótszym, operator – technolog może zdecydować o wcześniejszym zakończeniu procesu.

Po 4 tygodniach przechodzi się na napowietrzanie pozytywne. Jest to wtłaczanie powietrza pod pryzmę. Wyjątek stanowi rozmrażanie pryzmy startowej. Może to być konieczne w czasie silnych mrozów. Zimny materiał jest rozgrzewany powietrzem wyciąganym spod pryzmy nr 3 i wtłaczany, zamiast do biofiltra, pod pryzmę nr 1 tak długo, aż zacznie się w niej samoczynnie spontaniczny proces kompostowania. Zazwyczaj jest to 2-3 dni.

Pryzma po 7 tygodniach procesu traci masę i objętość na tyle, że można ją połączyć z pryzmą na ósmym placu. Daje to możliwość przedłużenia procesu dojrzwania do 9 tygodni w razie potrzeby. Plac nr osiem ma powiększoną szerokość i podwójny kanał napowietrzania. Po zakończeniu procesu ładowarka uzbrojona w łyżkę do „czystego” materiału wybiera kompost z pryzmy i transportuje go na stanowisko przesiewania w celu załadunku zasobnika dozownika sita.

Podawany dozownikiem surowy kompost przesiewany jest w sicie bębnowym. Oczko sita jest dobrane w zależności od zapotrzebowania rynkowego. Materiał o ziarnistości drobnej (tzw. frakcja podsitowa), spadający do bunkra pod bębniem, stanowi gotowy do zastosowania kompost, czyli zgodnie z certyfikacją, produkt typu nawóz lub polepszacz gleby. Materiał nadsitowy stanowi „odzyskaną” strukturę, która jest zwracana na początek procesu kompostowania.

Ponieważ kompostowania jest zakładem produkcyjnym, gdzie stykają i zachodzą na siebie dwie strefy, tzw. „brudna” i „czysta”, konieczne jest bezwzględne utrzymanie czystości i porządku oraz wymiana osprzętu, np. łyżki ładowarki. Maszyny będą posiadały szybkołączą umożliwiające szybką wymianę sprzętu. Rozjeżdżone kołami maszyn resztki odpadów organicznych muszą być systematycznie zmiatane i odprowadzane do procesu na

wszej /drugiej przymie. Maszyny muszą być sprawne technicznie i nie mogą mieć eków oleju lub innych płynów technicznych.

Plac mieszania będzie placem szczelnym, betonowym (lub asfaltowym) skanalizowanym. ewentualne odcieki odprowadzane są kratką wpustową do szczelnej wewnętrzzakładowej lizacji technologicznej.

Główną część kompostowni stanowi wiata kompostowania. Jest to przestrzeń procesowa, lująca się na szczelnym (asfaltowym lub betonowym) placu pod dachem o wymiarach, o 70 m X 38 m. Przed przymami znajduje się dodatkowa zadaszona przestrzeń ewrowa o długości około 15 m.

Wiata procesu intensywnego jest zaprojektowana dla 8+1 przym tworzonych w systemie m kroczących z przerzucarką boczną. Ostatnia, ósma powierzchnia przymy tego placu o nieco większej szerokości i wyposażona w podwójny kanał napowietrzania, który wala optymalnie regulować wilgotność kompostu przed wyprowadzeniem do zewania, gdzie prowadzony jest proces dojrzewania oraz, co istotne, nakładać przymę na na ósmą w celu wydłużenia intensywnego procesu kompostowania do 9 tygodni.

Plac przesiewania kompostu znajduje się w wydzielonej części magazynu kompostu wego. Jest to plac asfaltowy lub betonowy, w całości utwardzony i szczelny, na którym duje się stanowisko pracy sita. Plac gwarantuje bezkonfliktową logistykę za- i wyładunku postu oraz bliskość magazynów.

Sito umożliwia wstępne rozdzielenie frakcji podsitowej – gotowy kompost i nadsitowej – riał strukturalny i zanieczyszczenia. Sito zostanie ustawione w stacji sita ułatwiającej ór materiału ładowarką kołową. Stacja sita będzie zabudowana betonowymi ścianami ysokości około 4 m, aby praca ładowarki nie spowodowała uszkodzenia sita. Sito będzie osażone w podajnik.

Oddzielone frakcje odbierane są ładowarką i transportowane do magazynu kompostu lub azynu odsianej struktury.

Odkryty plac mieszania wsadu, place manewrowe, magazyny, wiaty jako szczelne płyty owierzchnie, powodują koncentrację odpływu zanieczyszczonej wody deszczowej. ieczyszczone wody powierzchniowe muszą być zbierane i odprowadzane do szczelnego rnika odcieków. Do tego zbiornika będą również odprowadzane odcieki technologiczne rocesu kompostowania, odprowadzane z przym kanałami napowietrzania. Z tego rnika, uśrednione odcieki będą wykorzystywane w procesie lub odprowadzane do /szczalni ścieków z wykorzystaniem taboru asenizacyjnego. Ponowne wykorzystanie eków w procesie lub na polach wymaga utrzymania w zbiorniku tych odcieków unków aerobowych poprzez system napowietrzania ścieków. Powstająca z tego powodu iesina denna będzie okresowo wypompowywana np. do procesu kompostowania.

Instalacja biogazowni.

Instalacja biogazowni jest instalacją biologicznego przetwarzania odpadów w procesie lenowym. Biogazownia będzie charakteryzowała się wydajnością na poziomie 36 000 rok i mocą około 1 MW. Odpady w instalacji będą przetwarzane w procesie R3. Do alacji biogazowni będą trafiały odpady z instalacji przygotowania wsadu organicznego. wnym celem funkcjonowania biogazowni jest przetworzenie odpadów legradowalnych na nawóz, przy dodatkowej produkcji biogazu, energii elektrycznej oraz lnej. Biogazownia będzie budowana etapami, przy czym pierwszy etap planowany jest dla ktu o mocy <0,5 MW.

Wszystkie zbiorniki wchodzące w skład biogazowni są skręcane z płyt ze stali

Działanie instalacji oparte będzie o proces fermentacji metanowej mokrej, której głównym produktem jest poferment o wartości nawozowej oraz biogaz. Zakłada się wykorzystanie biogazu do skojarzonej (jednoczesnej) produkcji energii elektrycznej i ciepła. Odbywać się to będzie w układach kogeneracyjnych (CHP – combined heat and power) – gazowych silnikach spalinowych napędzających generatory energii elektrycznej. Wraz z rozwojem rynku biometanu, Inwestor planuje też montaż stacji tankowania własnych pojazdów biogazem, co oznacza wyłączenie (całkowite lub częściowe) instalacji kogeneracji. Głównym surowcem do produkcji biogazu będą substraty z selektywnie zebranych odpadów organicznych, ulegających biodegradacji, w tym kuchennych.

Organiczna frakcja odpadów z ciężarówek zostanie rozładowana w hali przyjęcia – przy instalacji doczyszczania opisanej powyżej. Na biogazownię kierowana będzie gotowa pulpa organiczna wytworzona we własnym zakładzie lub pozyskana z zewnątrz. Substraty niewymagające doczyszczenia dowożone będą na instalację i wyładowywane do zasobni, z której materiał automatycznie załadowany jest do szczelnego zbiornika podziemnego wyrównawczego.

Przygotowane substraty przechodzić będą przez układ dozowania substratu, dalej zostaną przepompowywane do komory zakwaszania – zbiornik fermentacji wstępnej (proces hydrolizy), w której następuje rozkład złożonych związków organicznych do cukrów prostych, które następnie bakterie przekształcają do lotnych kwasów tłuszczowych, a zwłaszcza kwasu octowego.

Pulpa z komory zakwaszania (zbiornika fermentacji wstępnej) będzie przepompowywana do zbiorników fermentacyjnych, w których zachodzi fermentacja beztlenowa – fermentacja metanu. Kolonie bakterii odpowiedzialne są za przemianę zhydrolizowanego substratu w półprodukty, takie jak kwas H^+ , a następnie w biogaz o znacznej zawartości metanu. Następnie po okresie około 18-24 dni, w zależności od stosowanych substratów, pulpa ze zbiorników fermentacyjnych zostanie przepompowywana do zbiornika na poferment. Wszystkie operacje pompowania odbywają się przy zastosowaniu jednej bardzo łatwo dostępnej i wymiennej pompy. Zbiornik na poferment wyposażony zostanie w system grzewczy utrzymujący temperaturę pofermentu na poziomie co najmniej $20^{\circ}C$ (ciepło pochodzi z zakładowego systemu kogeneracji). W zbiorniku na poferment będzie się odbywać również usuwanie siarkowodoru metodą biologiczną, poprzez wytrącanie siarki przez bakterie panujące w środowisku z niewielkim, kontrolowanym dostępem tlenu.

Częściowo przefermentowany wsad jest niewielkimi porcjami przepompowany z powrotem do zbiornika fermentacji. Powstały biogaz jest gromadzony pod kopułą zbiornika na poferment, skąd przekazywany jest na system CHP. Biogaz przed przekazaniem na instalację kogeneracji jest oczyszczany, odwadniany i sprężany.

Tak przygotowany gaz trafia do kogeneratorów zabudowanych w specjalnych kontenerach, których konstrukcja umożliwia ochronę przed warunkami zewnętrznymi. Zapewnia ona także izolację akustyczną kogeneratorów od otaczającego środowiska. Biogaz zostaje spalony w silniku, dzięki czemu uzyskujemy moc mechaniczną. Zostaje ona zamieniona na moc elektryczną za pomocą spiętego bezpośrednio z silnikiem generatora. Część energii elektrycznej i cieplnej zostaje zużyta na potrzeby własne biogazowni.

Biogazownia będzie pracowała jako instalacja liniowa, o mocy około 1 MW generowanej przez 24 godz. na dobę. Przy czym zakłada się, że Inwestycja będzie realizowana etapami; w pierwszym etapie osiągnie wydajność 15000 Mg/a i moc 0,49 MW.

Instalacja do recyklingu szkła.

Głównym celem instalacji do recyklingu szkła jest przetworzenie odpadów szklanych (w procesie przetwarzania R12) na stłuczkę szklaną, która jako produkt może zostać użyta

w produkcji szkła i traci status odpadu zgodnie z procedurą wynikającą z rozporządzenia „end of waste criteria for glass cullet” (EU Regulation no. 1179/2012)

Planowana wydajność instalacji będzie wynosiła 15 000 Mg/rok. Instalacja pracuje w trybie zmianowym od poniedziałku do soboty, tj. około 300 dni w roku. Wydajność średniodobowa będzie wynosiła około 50 Mg/d.

Planowane przedsięwzięcie będzie polegać na budowie hali/wiaty z instalacją do recyklingu szkła. Na linię w układzie docelowym składać się będą m.in.: kruszarka wstępna, separatory metali Fe i nFe, separatory optyczne, deetykieciarka, kruszarka ostateczna, system taśmociągów i konstrukcji wsporczych. W pierwszym etapie linia będzie skrócona bez separacji optycznej z podziałem na kolory i bez separatora metali żelaznych.

Szkło pochodzące ze zbiórki selektywnej gromadzone wewnątrz hali w wydzielonym zasięgu, za pomocą ładowarki kołowej będzie kierowane do nadawy, która jednocześnie będzie pełnić rolę rozrywarki do worków umożliwiającą automatyczne uwolnienie szkła z worków. Za pomocą systemu taśmociągów, szkło będzie kierowane na linię recyklingu. Pierwszym elementem linii będzie kruszarka. Przed kruszarką będą odseparowywane metale nieżelazne (drugi etap). Frakcja stłuczki szklanej o granulacji poniżej 10 mm może być rozsortowywana na sicie wibracyjnym o punkcie cięcia 4 mm na 2 frakcje 0-4 mm i 4-10 mm, które to za pomocą taśmociągów zostanie odprowadzane do boksów magazynowych.

Przed separatorem będzie możliwość odseparowania metali żelaznych przy użyciu rolki magnetycznej lub separatora nadtaśmowego (opcja – zanieczyszczenie metalami żelaznymi szkła jest niewielkie). Kolejnym elementem instalacji będzie deetykieciarka gdzie będzie kierowana stłuczka szklana po separacji metali nieżelaznych. Tak przygotowana stłuczka często ma dużą zawartość etykiet oraz pozostałości powłok z papieru, metalu i tworzyw sztucznych. Dzięki maszynie do usuwania etykiet można skutecznie zmaksymalizować wydajność i podnieść ekonomię projektowanej instalacji.

W ten sposób przygotowany materiał trafia na kolejne sito, które umożliwia odsianie frakcji 0-10 mm, która następnie za pomocą taśmociągów trafia na opcjonalne (drugi etap) sito umożliwiające podział na 2 frakcje 0-4 mm i 4-10 mm, skąd za pomocą taśmociągów odprowadzane są do boksów. Ewentualne elementy przestrzenne odseparowywane na sicie trafiają do kontenera. W wersji docelowej instalacji, szkło płaskie o granulacji 10-40 mm kierowane będzie na separator fotooptyczny który wydzieli szkło bezbarwne, szkło miks (szkło oranż + zielone) oraz zanieczyszczenia (np. CSP, inne), które za pomocą taśmociągów kierowane będą do boksu magazynowego.

Szkło bezbarwne oraz szkło mix kierowane będzie na separator umożliwiający niezależne separowanie strumienia szkła bezbarwnego oraz strumienia szkła mix. Ze szkła bezbarwnego będą wydzielane pozostałe zanieczyszczenia oraz inne kolory szkła natomiast czyste szkło bezbarwne będzie kierowane za pomocą taśmociągów do boksu magazynowego. Ten element układu technologicznego również jest opcją dla etapu docelowego i pozwala na optymalizację przychodów ze sprzedaży surowca.

Ze szkła miks zostaną wydzielone pozostałe zanieczyszczenia oraz nastąpi rozdział szkła na kolory: oranż i zielone. Szkło oranż i zielone zostaną za pomocą taśmociągów oddzielnie odprowadzone do boksów magazynowych jako produkty końcowe. Ten element układu technologicznego również jest opcją dla etapu docelowego i pozwala na optymalizację przychodów ze sprzedaży surowca.

Powyższy układ technologiczny może być realizowany etapami.

Instalacja do recyklingu opon i gum.

Instalacja do recyklingu opon i gum będzie charakteryzowała się roczną wydajnością przetwarzania odpadów wynoszącą 10 000 Mg/rok. Odpady będą przetwarzane w procesie

R12. Celem pracy instalacji jest wytworzenie granulatu, służącego jako wsad - surowiec wtórny – do procesów przemysłowych.

Pierwszym etapem recyklingu opon i gum jest redukcja objętości. W fazie tej dochodzi do zmniejszenia objętości przede wszystkim dużych opon (ciężarówek, przerzucarek, koparek, przenośników taśmowych). Opony za pomocą hydraulicznej przecinarki są rozcinane na kawałki.

Po ich fragmentacji, podczas przygotowania do dalszej obróbki wydzielane są metalowe części pochodzące ze zbrojenia opon. Elementy metalowe przekazywane są do recyklingu uprawnionemu odbiorcy.

Drugim etapem procesu jest rozdrabnianie surowca gumy. Guma jest rozdrabniana na małe kawałki na dedykowanej maszynie. Z powstałej frakcji tzw. mulczu, za pomocą specjalnych separatorów są wydzielane pozostałości: stal, włókna tekstylne oraz guma (w postaci proszku lub skrawek). Wydzielone frakcje mogą być przekazane odpowiednim odbiorcom lub poddane dalszemu przetwarzaniu.

Trzecim etapem procesu recyklingu opon jest przygotowanie produktu. Na tym etapie, w specjalnych urządzeniach, frakcji gumowej nadawane są odpowiedni kształt oraz kolor, po czym mulcz może być skierowany do granulatora. Granulat gromadzony jest w workach typu BIG-BAG. Na tym etapie następuje formalna utrata statusu odpadu.

W skład Parku Recyklingu w Mszczonowie będą wchodziły następujące obiekty infrastruktury towarzyszącej:

- parkingi;
- wagi samochodowe;
- budynek biurowy;
- hale logistyczne;
- wiata logistyczna;
- zbiornik ppoż.

W skład Parku Recyklingu będą wchodziły również place manewrowe, czyli wszystkie przestrzenie pomiędzy strefami technologicznymi obiektów. Będą tak zaprojektowane, aby nie dochodziło do konfliktów w ruchu maszyn i pojazdów obsługujących poszczególne instalacje i procesy. Przestrzenie te pełnią też funkcję parkingu dla maszyn i sprzętu dodatkowego (dodatkowe łyżki, zamiatarka, beczkowóz, pług śnieżny, ciągnik, przyczepy, przerzucarka, etc.).

Z informacji przedstawionych przez inwestora wynika, że gospodarka odpadami prowadzona będzie w sposób zgodny z wytycznymi BAT (najlepszych dostępnych technik) i tym samym z hierarchią postępowania z odpadami. Poszczególne instalacje zapewnią możliwość przetworzenia wielu frakcji odpadów zebranych selektywnie w celu przygotowania materiału do dalszej obróbki i wytworzenia z nich pełnowartościowych produktów bądź wytworzenia bezpośrednio produktu rynkowego.

Najbliższe tereny zabudowy mieszkaniowej (zabudowy jednorodzinnej) znajdują się w odległości około 200 m od granicy działki inwestycyjnej.

Teren objęty inwestycją jest objęty miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego przyjętego Uchwałą nr XXIV/204/20 Rady Miejskiej w Mszczonowie z dnia 30 września 2020 r. w sprawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego obejmującego fragment miasta Mszczonowa Obszar 1 (działka nr ew. 82/6). W miejscowym planie zagospodarowania przestrzennego wskazany obszar został oznaczony jako O/P - Teren gospodarki odpadami. Teren obiektów produkcyjnych, składów i magazynów.

Teren inwestycyjny należy w przeważającej części do terenów piaszczystych i żwirowych. Najbliższe otoczenie inwestycji stanowią: grunty orne, roślinność trawiasta, tereny przemysłowe i tereny zabudowy przemysłowo-składowej.

Obszar inwestycji sąsiaduje z następującymi terenami oznaczonymi w miejscowym planie zagospodarowania przestrzennego:

- od północy i wschodu z terenem oznaczonym symbolem 1O – teren infrastruktury - teren gospodarowania odpadami;
- od południowego wschodu - 2P – istniejący zakład wyrobu materiałów budowlanych „Keramzyt” – teren przemysłu z budynkami i budowlami produkcyjnymi, magazynowymi, składowymi z niezbędnymi do ich funkcjonowania obiektami i urządzeniami, w tym technicznymi, gospodarczymi, garażami, miejscami postojowymi, dojazdami, zielenią i infrastrukturą techniczną;
- od południa z terenem oznaczonym symbolem 1U/P - tereny zabudowy i tereny obiektów produkcyjnych;
- od zachodu z terenem oznaczonym symbolem - 4UP/K – tereny usług i przemysłu przeznaczone pod utrzymanie istniejących oraz realizację nowych budynków usługowych /z możliwością lokalizacji MOP/, produkcyjnych, składowych wraz z niezbędnymi do ich funkcjonowania z obiektami i urządzeniami, w tym technicznymi, gospodarczymi, garażami, miejscami postojowymi, dojazdami, zielenią i infrastrukturą techniczną z projektowanymi i istniejącymi drogami dojazdowymi.

Najbliższe tereny oznaczone jako tereny zabudowy mieszkaniowej (MU/K - tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej i usług z terenami komunikacyjnymi) znajdują się około 160 m na południe od granicy działki inwestycyjnej.

Ponadto planowane przedsięwzięcie od strony południowej i zachodniej sąsiaduje z drogą DK 50.

W odniesieniu do emisji substancji do powietrza przedstawione w raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko (dalej nazywanym: raportem oos) obliczenia wykazują, że nie dojdzie do przekroczeń wartości dopuszczalnych dla poszczególnych zanieczyszczeń w granicach przedsięwzięcia.

Z raportu oos wynika, że przedsięwzięcie będzie dotrzymywać standardów jakości powietrza oraz wartości emisji hałasu poza jego granicami, co pozwala stwierdzić, że nie dojdzie negatywnego wpływu na środowisko w zakresie emisji substancji do powietrza i hałasu. Nie dojdzie również do skumulowania oddziaływań przedsięwzięć już istniejących z planowanym przedsięwzięciem.

2. Istotne warunki korzystania ze środowiska w fazie realizacji i eksploatacji lub użytkowania przedsięwzięcia, ze szczególnym uwzględnieniem konieczności ochrony cennych wartości przyrodniczych, zasobów naturalnych i zabytków oraz ograniczenia uciążliwości dla terenów sąsiednich

Planowane przedsięwzięcie będzie realizowane i eksploatowane z uwzględnieniem następujących warunków:

- 1) przed przystąpieniem do jakichkolwiek działań, w szczególności zajęcia powierzchni biologicznie czynnych oraz ewentualnej wycinki drzew i krzewów należy dokonać oględzin terenu pod kątem występowania gatunków chronionych i ich siedlisk oraz analizy planowanych prac w kontekście przepisów dotyczących w szczególności ochrony zwierząt objętych ochroną gatunkową;
- 2) przed podjęciem prac związanych z realizacją inwestycji oraz w trakcie wykonywania prac ziemnych (wykopy) teren przedsięwzięcia należy kontrolować pod kątem obecności zwierząt (małe ssaki, płazy itp.) i w razie ich stwierdzenia umożliwić im wydostanie się poza granice terenu objętego pracami lub dokonać ich przeniesienia; w przypadku konieczności przeniesienia gatunków zwierząt podlegających ochronie, działania należy wykonywać z uwzględnieniem przepisów odrębnych;

- 3) ewentualną wycinkę drzew i krzewów prowadzić poza sezonem lęgowym ptaków tj. poza okresem od 1 marca do 15 sierpnia, lub w tym okresie pod nadzorem przyrodniczym specjalisty posiadającego wiedzę z zakresu ornitologii; w przypadku prowadzenia prac w okresie lęgowym ptaków, bezpośrednio przed podjęciem prac związanych z wycinką, obszar działań należy skontrolować pod kątem obecności ptaków i ich siedlisk;
- 4) roboty ziemne prowadzić w sposób nienaruszający stosunków gruntowo-wodnych;
- 5) w przypadku stwierdzenia konieczności odwodnienia wykopów, prace odwodnieniowe prowadzić bez konieczności trwałego obniżania poziomu wód gruntowych; ograniczyć czas odwadniania wykopu do minimum, ograniczyć wpływ ww. prac do terenu działki inwestycyjnej; wody z odwodnienia wykopów odprowadzać zgodnie z warunkami określonymi w uzyskanej zgodzie wodnoprawnej;
- 6) zaplecze budowy zorganizować na terenie utwardzonym i ogrodzonym, zabezpieczonym przed ewentualnymi wyciekami płynów eksploatacyjnych lub substancji ropopochodnych z maszyn lub pojazdów budowlanych, z zabezpieczeniem właściwego odprowadzania wód opadowych i roztopowych oraz właściwej gospodarki odpadami; zaplecze wyposażać w sorbenty; awaryjne naprawy oraz mycie sprzętu wykonywać poza terenem budowy;
- 7) wszelkie prace związane z tankowaniem pojazdów wykonywać poza terenem inwestycji, na terenie placówek specjalizujących się w danej usłudze wyposażonej w zabezpieczenie przed potencjalnym zanieczyszczeniem środowiska gruntowo-wodnego;
- 8) zapewnienia dla pracowników budowy zaplecza sanitarnego, z zastosowaniem systematycznie opróżnianych toalet;
- 9) na etapie realizacji i eksploatacji prowadzić selektywną zbiórkę powstających odpadów, odpady powinny być czasowo gromadzone w wyznaczonych, odpowiednio przygotowanych do tego celu miejscach, oznakowanych, o szczelnej powierzchni, zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych i dostępem osób trzecich, a następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom, nie można dopuścić do przedostania się ewentualnych odcieków do wód i gruntu, należy, w miarę możliwości, zapobiegać powstawaniu odpadów i ograniczać ich ilość;
- 10) otwarte wykopy ziemne na terenie budowy należy zabezpieczyć (wygrodzenia, przykrycia) przed możliwością wpadania do nich drobnych zwierząt lub w miarę możliwości wyprofilować kąt nachylenia jednej ze skarp wykopu w sposób umożliwiający samodzielne wychodzenie uwięzionych zwierząt; wykopy należy regularnie kontrolować do czasu ich zasypania, a w przypadku stwierdzenia w nich poszczególnych osobników zwierząt (małe ssaki, płazy, gady) należy je ewakuować poza teren budowy;
- 11) wierzchnią warstwę gleby zdarną do wykorzystania należy zdejmować jednokierunkowo, nadmiar zdeponować do późniejszego wykorzystania;
- 12) na placu budowy stosować oświetlenie dające tzw. „ciepłe” widmo świetlne, np. lampy sodowe lub LED; lampy powinny bezwarunkowo posiadać szczelne obudowy;
- 13) przy realizacji nasadzeń roślinności towarzyszącej na terenie inwestycji należy stosować gatunki rodzime uwzględniając w szczególności gatunki nektarodajne;
- 14) prace budowlane oraz ruch pojazdów ciężkich w trakcie realizacji inwestycji ograniczyć do godz. od 6.00 do 22.00;
- 15) w trakcie eksploatacji ruch pojazdów dostarczających odpady do parku recyklingu i wywożących odpady z parku recyklingu ograniczyć do godz. od 6.00 do 22.00;
- 16) prace realizacyjne w obrębie planowanej inwestycji wykonywać przy użyciu sprzętu sprawnego technicznie i spełniającego normy ochrony środowiska, eksploatowanego i konserwowanego w sposób prawidłowy, który zapewni zabezpieczenie środowiska gruntowo-wodnego przed wyciekami płynów technicznych i paliw;

- 17) na etapie realizacji sprzęt budowlany należy wyłączać podczas postoju i przerw w pracy;
- 18) odpowiednio transportować i przechowywać materiały budowlane, w sposób uniemożliwiający ich rozprzestrzenianie się; surowce szkodliwe dla środowiska nie powinny zostać dopuszczone do użycia;
- 19) wykonywania wszelkich prac związanych z realizacją planowanego przedsięwzięcia z zastosowaniem technologii jak najmniej uciążliwej dla okolicznych mieszkańców i otaczającego środowiska – jakość wykonywanych robót ma istotny wpływ na stan środowiska;
- 20) wodę na cele bytowe, na etapie realizacji i eksploatacji inwestycji pobierać z sieci wodociągowej; opomiarować zużycie wody; w przypadku braku takiej możliwości na etapie budowy wodę dostarczać beczkowitzem lub w zbiorczych opakowaniach;
- 21) na etapie eksploatacji ścieki bytowe odprowadzać do szczelnego, zbiornika bezodpływowego; ww. zbiornik systematycznie opróżniać (nie można dopuścić do jego przepełnienia) przez uprawnione do tego celu podmioty, a jego zawartość wywozić do oczyszczalni ścieków;
- 22) na etapie realizacji i eksploatacji teren planowanego przedsięwzięcia wyposażyć w środki (sorbenty) do neutralizacji rozlanych substancji ropopochodnych; w przypadku ich awaryjnego wycieku zanieczyszczenie niezwłocznie usunąć, a zużyte środki do neutralizacji substancji ropopochodnych przekazywać uprawnionym odbiorcom do unieszkodliwienia; zanieczyszczony grunt należy natychmiast usunąć i przekazać podmiotom uprawnionym do jego transportu i rekultywacji lub unieszkodliwiania;
- 23) powstające na etapie eksploatacji inwestycji ścieki przemysłowe (odcieki) z przydomowych kompostowych gromadzić w szczelnych zbiornikach na odcieki, następnie w systemie „obiegu zamkniętego” ponownie zwracać do zraszania przydomowych kompostowych w celu utrzymania wilgotności kompostu zgodnie z założeniami procesu technologicznego; ewentualny nadmiar odprowadzać do szczelnego, zbiornika bezodpływowego; ww. zbiornik systematycznie opróżniać (nie można dopuścić do jego przepełnienia) przez uprawnione do tego celu podmioty, a jego zawartość wywozić do oczyszczalni ścieków;
- 24) wody opadowe i roztopowe z dachów w pierwszej kolejności odprowadzać do szczelnych zbiorników bezodpływowych; nadmiar wód opadowych i roztopowych z powierzchni zadaszonych odprowadzać powierzchniowo, na własny teren nieutwardzony, w sposób niepowodujący zalewania terenów sąsiednich oraz niezmieniający stanu wody na gruncie, w szczególności kierunku i natężenia odpływu wód opadowych ze szkodą dla gruntów sąsiednich;
- 25) wody opadowe i roztopowe z terenów utwardzonych dróg, placów i parkingów magazynów oczyszczane w separatorze substancji ropopochodnych, retencjonować w projektowanych zbiornikach i wykorzystywać w procesach technologicznych, nadmiar wód opadowych i roztopowych zagospodarować na własnym terenie nieutwardzonym, w sposób niepowodujący zalewania terenów sąsiednich oraz niezmieniający stanu wody na gruncie, w szczególności kierunku i natężenia odpływu wód opadowych ze szkodą dla gruntów sąsiednich; ewentualny nadmiar odprowadzać do oczyszczalni ścieków;
- 26) posadzki, instalacje, system wodno-ściekowy oraz urządzenie podczyszczające, a także wszystkie zbiorniki wchodzące w skład biogazowni regularnie i terminowo poddawać próbom szczelności i konserwacjom; wszelkie wykryte nieszczelności bądź awarie niezwłocznie usuwać;
- 27) w przedmiotowych instalacjach do przetwarzania odpadów przetwarzać wyłącznie odpady inne niż niebezpieczne;
- 28) miejsce przetwarzania odpadów zrealizować na szczelnym, skanalizowanym podłożu;
- 29) przyzmy przeznaczone do kompostowania usypywać na szczelnym zadaszonym podłożu, wyposażonym w system zbierania odcieków;

- 30) gotowy produkt (kompost) przechowywać w wydzielonym miejscu na terenie zadaszanej płyty kompostowej;
- 31) gotowe produkty przechowywać w wydzielonym miejscu na szczelnym podłożu;
- 32) odpady przyjęte do przetwarzania w instalacji przechowywać w sposób niepowodujący zanieczyszczeń środowiska gruntowo-wodnego;
- 33) transport odpadów prowadzić wykorzystując pojazdy transportowe wyposażone w skrzynię ładunkową ze szczelnie zamkniętą tylną klapą; ładunek przykrywać plandeką;
- 34) prowadzić okresowe przeglądy i konserwacje instalacji, maszyn i urządzeń; wszelkie wykryte nieszczelności bądź inne awarie niezwłocznie usuwać;
- 35) racjonalnie gospodarować wodą oraz innymi surowcami, materiałami, paliwami i energią, na etapie budowy, eksploatacji i likwidacji obiektu;
- 36) utrzymywania terenu inwestycji w należyтым porządku na każdym jej etapie;
- 37) przestrzegania przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy;
- 38) dopuszczenia do wykonywania prac w obiekcie jedynie przeszkolonych w tym kierunku osób;
- 39) ograniczenia oddziaływania inwestycji do granic terenu, do którego inwestor posiada tytuł prawny i zagospodarowania działki w sposób eliminujący niekorzystne oddziaływanie na tereny sąsiednie.

3. Wymagania dotyczące ochrony środowiska konieczne do uwzględnienia w dokumentacji wymaganej do wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 ustawy o.oś.

- 1) planowane przedsięwzięcie polega na budowie Parku Recyklingu w miejscowości Mszczonów, na działce nr 82/6, gm. Mszczonów;
- 2) bilans powierzchni dla przedmiotowej inwestycji:
 - powierzchnia dachów 0,72 ha,
 - powierzchnia terenów utwardzonych 0,32 ha,
 - powierzchnia dróg i placów manewrowych 2,46 ha,
 - powierzchnia terenów zielonych 2,17 ha,
 - powierzchnia zbiornika ppoż. 0,01 ha;
- 3) zaprojektowanie dla pryzm na placu kompostowania, systemu dezodoryzacji gazów odlotowych wyposażonego w biofiltr, zapewniający redukcję emisji zanieczyszczeń o minimum: 97% dla amoniaku i siarkowodoru oraz 90% dla pozostałych zanieczyszczeń, emitorem pionowym o wysokości minimum 3,5 m;
- 4) zaprojektowanie placu dojrzewania kompostu o maksymalnej powierzchni 2181 m²;
- 5) zaprojektowanie wiaty kompostowania pod dachem o wymiarach około 70 m x 38 m z dodatkową zadaszoną przestrzenią manewrową o długości około 15 m;
- 6) zaprojektowanie biogazowni, która będzie budowana etapami, przy czym pierwszy etap planowany jest dla obiektu o mocy <0,5MW, docelowa moc to około 1 MW;
- 7) zaprojektowanie odprowadzania zanieczyszczeń z hali recyklingu szkła poprzez dwa wentylatory kominowe o maksymalnej wydajności 125000 m³/h każdy i o mocy akustycznej nie większej niż 87 dB każdy, z odprowadzaniem zanieczyszczeń 2 emitorami o minimalnej wysokości 15 m każdy; ww. emitery wyposażać w filtry workowe;
- 8) zaprojektowanie odprowadzania zanieczyszczeń z hali recyklingu opon i gumy poprzez dwa wentylatory kominowe o maksymalnej wydajności 125000 m³/h każdy i o mocy akustycznej nie większej niż 87 dB każdy, z odprowadzaniem zanieczyszczeń 2 emitorami o minimalnej wysokości 15 m każdy; ww. emitery wyposażać w filtry workowe;

- 9) zaprojektowanie modułu kogeneracyjnego na biogaz w celu produkcji energii elektrycznej i ciepłej wyposażonego w system odprowadzania zanieczyszczeń emitorem pionowym, o minimalnej wysokości 9,0 m;
- 10) zaprojektowanie nachylenia powierzchni utwardzonych w sposób gwarantujący zagospodarowanie wód opadowych i roztopowych z terenów utwardzonych na powierzchni biologicznie czynnej działki; zachować wskaźnik powierzchni biologicznie czynnej minimum 30%;
- 11) w hali przyjąć zainstalować maksymalnie 2 wentylatory o poziomie mocy akustycznej nie większej niż 87 dB każdy;
- 12) zapewnić izolacyjność akustyczną ścian i dachu na poziomie minimum 25 dB;
- 13) realizacji zieleni izolacyjnej od strony południowo-zachodniej;
- 14) zapewnienia odpowiedniej przepustowości systemu kanalizacji i urządzeń podczyszczających;
- 15) zastosowania wszelkich możliwych zabezpieczeń na wypadek wystąpienia sytuacji awaryjnych;
- 16) prowadzenie wszelkich prac budowlanych zgodnie z określonym harmonogramem robót, w sposób zorganizowany wyłącznie w porze dziennej;
- 17) wykonywanie robót budowlanych przez uprawnionych i wykwalifikowanych pracowników.

4. Wymogi w zakresie przeciwdziałania skutkom awarii przemysłowych, w odniesieniu do przedsięwzięć zaliczanych do zakładów stwarzających zagrożenie wystąpienia poważnych awarii w rozumieniu ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska.

Pod pojęciem awarii przemysłowej należy rozumieć zdarzenia np. pożar, eksplozja, rozszczelnienie instalacji, wydostanie się substancji zanieczyszczających w dużych ilościach do środowiska mogących wywołać niekorzystne zmiany w jakości jego komponentów.

Budowa i użytkowanie obiektów w planowanej inwestycji nie będzie wiązała się z ryzykiem poważnej awarii lub katastrofy naturalnej (np. osuwiska) czy budowlanej. Planowana Inwestycja nie klasyfikuje się do zakładów o dużym ryzyku (ZDR) wystąpienia poważnych awarii ani do zakładów o zwiększonym ryzyku (ZZR) wystąpienia poważnych awarii.

Przy projektowaniu rozwiązań i wykonaniu placu oraz instalacji kanalizacyjnych, uwzględniony zostanie fakt, iż postępujące zmiany klimatyczne mogą spowodować nasilenie się skrajnych warunków atmosferycznych, w tym zwiększenie częstotliwości temperatur ekstremalnych (skrajnie mroźnych zim), burz oraz deszczy nawalnych. Zastosowane w procesie budowy materiały (jak np. konstrukcja stalowa) i sprzęt nie będą zawierały substancji niebezpiecznych mogących być przyczyną awaryjnego zanieczyszczenia środowiska.

Podczas eksploatacji inwestycji istnieje jednak możliwość wystąpienia sytuacji awaryjnej jak np. wycieku substancji ropopochodnych. Zanieczyszczony grunt należy wtedy możliwie jak najszybciej i starannie zebrać i umieścić w szczelnym pojemniku, a następnie przekazać firmie legitymującej się stosownym zezwoleniem na prowadzenie działalności w zakresie transportu, zbierania i unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych.

Inną sytuacją awaryjną, jaka może wystąpić jest pożar – w celu ograniczenia ryzyka pożaru poszczególne obiekty w obrębie instalacji będą od siebie oddzielone. Wydzielone i zorganizowane z zachowaniem najwyższych norm ochrony p.poż. dodatkowo będą także strefy magazynowania odpadów. W obiekcie opracowana zostanie instrukcja postępowania na wypadek pożaru, a cały zakład objęty będzie 24h monitoringiem (kamery CCTV).

Projektowany zakres robót budowlanych oraz w trakcie eksploatacji instalacji nie stwarza ryzyka katastrofy budowlanej w rozumieniu ustawy – Prawo budowlane.

Z informacji zawartych w raporcie oś wynika, że w rejonie projektowanej inwestycji nie są planowane inne przedsięwzięcia, których realizacja mogłaby powodować kumulację oddziaływań lub zagrożeń.

5. Wymogi w zakresie ograniczania transgranicznego oddziaływania na środowisko w odniesieniu do przedsięwzięć, dla których przeprowadzono postępowanie w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Lokalizacja planowanej inwestycji nie powoduje transgranicznego oddziaływania na środowisko, zarówno na etapie realizacji, eksploatacji oraz ewentualnej likwidacji.

Planowane przedsięwzięcie ma charakter wyłącznie lokalny - stąd nie obowiązują wymagania przeprowadzenia procedury postępowania transgranicznego oddziaływania na środowisko.

6. Stwierdzenie konieczności utworzenia obszaru ograniczonego użytkowania (w przypadku, o którym mowa w art. 135 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska).

Art. 135 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 ze zm.), mówi:

„Jeżeli z przeglądu ekologicznego albo z oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko wymaganej przepisami ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, albo z analizy porealizacyjnej wynika, że mimo zastosowania dostępnych rozwiązań technicznych, technologicznych i organizacyjnych nie mogą być dotrzymane standardy jakości środowiska poza terenem zakładu lub innego obiektu, to dla oczyszczalni ścieków, składowiska odpadów komunalnych, kompostowni, trasy komunikacyjnej, lotniska, linii i stacji elektroenergetycznej, obiektów sieci gazowej oraz instalacji radiokomunikacyjnej, radionawigacyjnej i radiolokacyjnej tworzy się obszar ograniczonego użytkowania”.

Dla planowanego przedsięwzięcia nie ma konieczności utworzenia obszaru ograniczonego użytkowania.

Z informacji przedstawionych w raporcie oś wynika, że uciążliwości związane z eksploatacją obiektu obejmą teren bezpośrednio przeznaczony pod przedsięwzięcie oraz jego najbliższe otoczenie w granicach własności inwestora.

7. Przed rozpoczęciem realizacji przedsięwzięcia nie stwierdza się konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 ustawy oś.

UZASADNIENIE

Paweł Lenarczyk Green Management Group Sp. z o.o. ul. Widok 13/31, 62-070 Dąbrówka działając w imieniu spółki Centrum Edukacji, Energii i Recyklingu Sp. z o.o. Al. Jerozolimskie 155/U3, 02-326 Warszawa wystąpił o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na budowie Parku Recyklingu w miejscowości Mszczonów, na działce nr 82/6, gminie Mszczonów, w powiecie żyrardowskim, województwie mazowieckim.

Zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r.,

poz. 1839 ze zm.), powyższe przedsięwzięcie zalicza się do inwestycji mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, dla których obowiązek przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko jest wymagany.

W skład Parku Recyklingu w Mszczonowie będą wchodziły:

- instalacja przygotowania wsadu organicznego o przepustowości 30 000 Mg, proces odzysku odpadów R12;
- instalacja recyklingu organicznego w procesie tlenowym o przepustowości 25 000 Mg rocznie odpadów biodegradowalnych, z których wytwarzany będzie kompost w procesie odzysku odpadów R3;
- instalacja recyklingu organicznego w procesie beztlenowym o przepustowości 36 000 Mg rocznie odpadów biodegradowalnych, w procesie przetwarzania odpadów R3;
- instalacja do recyklingu szkła o przepustowości 15 000 Mg rocznie, w procesie przetwarzania odpadów R12;
- instalacja recyklingu gum i opon o przepustowości 10 000 Mg rocznie, w procesie przetwarzania odpadów R12.

Prowadzony będzie również proces R13 - Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

W skład Parku Recyklingu w Mszczonowie będą wchodziły następujące obiekty infrastruktury towarzyszącej:

- parkingi;
- wagi samochodowe;
- budynek biurowy;
- hale logistyczne;
- wiata logistyczna;
- zbiornik ppoż.

W fazie realizacji inwestycji źródłami emisji zanieczyszczeń do powietrza będą przede wszystkim:

- prace ziemno-budowlane prowadzone w trakcie prowadzenia wykopów, budowy budynków oraz przygotowywania podłoża powodować będą zapylenie typu mineralnego. Wystąpi emisja niezorganizowana, trudna do oszacowania ze względu na jej intensywność związaną głównie z warunkami pogodowymi (prędkość wiatru, nasłonecznienie, temperatura) i wilgotnością podłoża;
- praca ciężkiego sprzętu drogowego – zanieczyszczenie powietrza spalinami pochodzącymi z pracujących sprzętów (koparki, spycharki, równiarki itp.) i pojazdów; ruch pojazdów będzie występować okresowo.

Z raportu ooś wynika, że emisje te nie będą stanowić znaczącego oddziaływania na stan powietrza, mogą powodować jedynie lokalne, krótkotrwałe uciążliwości i ustaną po zakończeniu robót.

W fazie budowy będą występować uciążliwości w postaci emisji hałasu generowanego przez maszyny budowlane podczas prowadzenia prac budowlanych. Do znaczących źródeł hałasu zaliczono:

- samochody ciężarowe dostarczające materiały budowlane/konstrukcyjne;
- samochody ciężarowe odbierające niewykorzystane materiały budowlane oraz ziemię z wykopów;
- sprzęt budowlany w postaci: koparek, ładowarek, spychaczy, urządzeń do zagęszczania mas ziemnych, urządzeń do cięcia elementów konstrukcyjnych oraz materiałów ceramicznych;
- ręczny sprzęt mechaniczny.

Podobnie jak w przypadku emisji zanieczyszczeń do powietrza ze środków transportu i maszyn, uciążliwość akustyczna wynikająca z prowadzenia prac budowlanych będzie ograniczona do czasu trwania budowy i będzie miała charakter lokalny, zamykający się w granicach działki będącej obszarem inwestycji.

W celu ochrony środowiska gruntowo-wodnego na etapie eksploatacji przedmiotowej inwestycji, w sentencji niniejszej decyzji wprowadzono warunki dotyczące źródła poboru wody oraz ograniczenia ilości jej zużycia, a także sposobu zagospodarowania ścieków bytowych, ścieków technologicznych oraz wód opadowych i roztopowych. Pobór wód prowadzony będzie z sieci wodociągowej.

Woda w procesach technologicznych w znacznym stopniu krążyć będzie w systemie zamkniętym. Nadmiar będzie przekazywany do szczelnych zbiorników bezodpływowych, a stamtąd za pomocą taboru asenizacyjnego do oczyszczalni ścieków.

Woda do celów procesowych kierowana będzie do zbiorników na odcieki i stamtąd pobierana, do zraszania przyzmk kompostowych będzie odzyskiwana i zawracana, pochodzić będzie głównie z recyrkulacji odcieków, a jej braki uzupełniane będą w pierwszej kolejności wodą deszczową.

Nie przewiduje się wytwarzania ścieków technologicznych w instalacji biogazowni, ewentualne płynne pozostałości po procesowe traktowane będą jako odpad, gromadzone będą wyłącznie w szczelnym zbiorniku na poferment, zawracane ponownie do procesu bądź zagospodarowywane. Nie przewiduje się wytwarzania ścieków technologicznych w instalacji przygotowania wsadu organicznego. Ścieki bytowe, w ilości odpowiadającej ilości wody zużytej na te cele, odprowadzane będą do szczelnego zbiornika bezodpływowego, a następnie za pomocą wozów asenizacyjnych do oczyszczalni ścieków.

Czyste wody opadowe i roztopowe z dachów mogą być wykorzystywane do zraszania w procesie technologicznym, na cele p.poż., a ich nadmiar będzie odprowadzany do zbiornika bezodpływowego, rozsączany na tereny zielone lub odprowadzany do oczyszczalni ścieków, bezpośrednio z rynien i rur spustowych odprowadzać powierzchniowo na własny teren nieutwardzony.

Wody opadowe i roztopowe z powierzchni placów utwardzonych, dróg i placów manewrowych będą oczyszczane w separatorze substancji ropopochodnych i retencjonowane w projektowanych zbiornikach i wykorzystywane w procesach technologicznych, nadmiar będzie zagospodarowany na własnym terenie nieutwardzonym lub odprowadzany będzie do oczyszczalni ścieków.

Zużycie wody dla poszczególnych instalacji zależy od szczegółowych rozwiązań przyjętych na etapie projektu. Można szacować zapotrzebowanie wody na cele technologiczne około:

- $0,5\text{m}^3/\text{1Mg}$ przetwarzanych odpadów na kompostowni = $12\,500\text{ m}^3$;
- $1,0\text{m}^3/\text{1Mg}$ dla biogazowni = $36\,000\text{ m}^3$;
- $0,1\text{m}^3/\text{1Mg}$ przetwarzanych odpadów w instalacji do przygotowania wsadu organicznego = $1\,900\text{ m}^3$;
- instalacja do recyklingu opon i gumy nie wymaga wykorzystania wody na cele procesowe;
- instalacja do recyklingu szkła nie wymaga wykorzystania wody na cele procesowe.

Pobór wody na cele socjalno-bytowe wyniesie średnio $1\,197,3\text{ m}^3/\text{rok}$.

Place na terenie inwestycji wykonane będą jako szczelne, betonowe, skanalizowana z ujęciem i odprowadzeniem odcieków i wód opadowych do wewnątrzzakładowej sieci kanalizacyjnej, co zapobiega ewentualnemu ryzyku zanieczyszczenia wód gruntowych i gleby.

Przeprowadzona w raporcie o oś analiza oddziaływania w zakresie gospodarki wodno-ściekowej i ochrony wód wykazała, że przy zachowaniu warunków określonych w sentencji

niniejszej decyzji, eksploatacja przedmiotowej inwestycji nie będzie miała negatywnego wpływu na środowisko gruntowo-wodne oraz na wody powierzchniowe i podziemne.

Źródłami emisji substancji do powietrza na etapie eksploatacji planowanego przedsięwzięcia będzie głównie plac dojrzwiania kompostu, powietrze odprowadzane biofiltrem, ruch pojazdów mechanicznych po terenie inwestycyjnym oraz ruch pojazdów dowożących odpady (1 pojazd/godzinę) i wywożących m.in. kompost z terenu instalacji (1 pojazd/godzinę).

W rozwiązaniach biofiltra będą uwzględnione następujące rozwiązania:

- utrzymanie stałej wilgotności (np. płuczka mokra gazów procesowych) i kontrolowanej temperatury;
- stała kontrola warunków pracy i w pełni automatyczne sterowanie systemami ochrony (nawilżanie – np. system kropelkowego zraszania powierzchni i schładzanie – wentylator nadmuchu świeżego, względnie suchego powietrza);
- automatyczny pomiar oporu złoża aktywnego (opór pneumatyczny początkowy <400 Pa).

Przeprowadzona w raporcie oś analiza rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu wykazała, że przy zachowaniu warunków określonych w sentencji niniejszej decyzji, dopuszczalne poziomy substancji w powietrzu zostaną dotrzymane.

W chwili obecnej w Polsce brak jest możliwości oceny uciążliwości odorowej planowanej inwestycji, gdyż brak jest odpowiednich aktów prawnych regulujących tę kwestię. Jednakże przeprowadzona ocena oddziaływania planowanej inwestycji na powietrze wykazała, iż na etapie eksploatacji przedmiotowego przedsięwzięcia, poziomy substancji odorowych, takich jak amoniak czy siarkowodór, pochodzących z procesu technologicznego, nie spowodują przekroczenia aktualnie obowiązujących norm w tym zakresie, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87).

W fazie eksploatacji źródłem hałasu będą pojazdy dostarczające odpady, pojazdy wywożące odpady, ładowarka, kogenerator, sito, wentylatory w hali recyklingu szkła, wentylatory w hali recyklingu opon i gumy, hala przygotowania wsadu organicznego. W porze nocnej pracować będzie jedynie kogenerator.

Dokonane przez inwestora obliczenia emisji hałasu wykazały, że analizowane przedsięwzięcie nie będzie powodować przekroczeń wartości dopuszczalnych w tym zakresie w granicach nieruchomości, do której Inwestor posiada tytuł prawny.

Z przedłożonej dokumentacji wynika, iż planowana inwestycja nie będzie powodowała istotnego oddziaływania na klimat.

Analizowane przedsięwzięcie znajduje się na terenach przemysłowych. Bezpośrednio sąsiaduje z wytwórnią keramzytu od strony północno-wschodniej. Ponadto od strony południowej i zachodniej sąsiaduje z DK 50. Droga krajowa oddziela analizowane przedsięwzięcie od terenów zabudowy mieszkaniowej znajdujących się na zachód od analizowanej inwestycji.

Analiza akustyczna nie wykazała przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku na terenach chronionych akustycznie.

W przedłożonej dokumentacji omówiono gospodarkę odpadami w trakcie realizacji i funkcjonowania planowanego przedsięwzięcia, zgodną z obowiązującymi przepisami prawa. Można ocenić, że przy zachowaniu warunków określonych w sentencji decyzji, gospodarka odpadami prowadzona w ramach przedmiotowej inwestycji nie będzie miała negatywnego wpływu na środowisko.

Przewidywane rodzaje wytwarzanych odpadów na etapie realizacji przedsięwzięcia przedstawia poniższa tabela.

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Szacunkowa ilość [Mg/rok]	Sposób gromadzenia
Odpady inne niż niebezpieczne			
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5	Kontener metalowy
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5	Kontener metalowy
15 01 03	Opakowania z drewna	10	Kontener metalowy
15 01 04	Opakowania z metali	10	Kontener metalowy
17 05 04	Gleba i ziemia w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	100	Kontenery metalowe lub miejsce magazynowania przeznaczone do czasowego gromadzenia odpadu przed wywozem
17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	100	Kontenery metalowe lub miejsce magazynowania przeznaczone do czasowego gromadzenia odpadu przed wywozem
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	500	Kontenery metalowe lub miejsce magazynowania przeznaczone do czasowego gromadzenia odpadu przed wywozem
20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	0,1	Kontener metalowy

Szczegółowe zestawienie przyjmowanych odpadów w fazie eksploatacji przedstawiają poniższe tabele.

Odpady przewidziane do przetwarzania w instalacji do recyklingu opon i gumy.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	16 01 03	Zużyte opony	Suma wszystkich odpadów możliwych do przyjęcia na przestrzeni roku: 10 000 Mg/r , przy założeniu, że ilość konkretnych frakcji uzależniona będzie od dostępności danego rodzaju wsadu
2.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	

Odpady przewidziane do przetwarzania w instalacji do recyklingu szkła.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	15 01 07	Opakowania ze szkła	15 000
2.	17 02 02	Szkło	
3.	19 12 05	Szkło	
4.	20 01 02	Szkło	

Odpady przewidziane do przetwarzania w instalacji kompostowni

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	
2.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	
3.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	
4.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
5.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	Suma wszystkich odpadów możliwych do przyjęcia na przestrzeni roku: 25 000 Mg/r , przy założeniu, że ilość konkretnych frakcji uzależniona będzie od dostępności danego rodzaju wsadu
6.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	
7.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
8.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	
9.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	
10.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
11.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	
12.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	
13.	02 03 82	Odpady tytoniowe	
14.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	
15.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	
16.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
17.	02 04 99	Inne niewymienione odpady	
18.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	
19.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
20.	02 06 99	Inne niewymienione odpady	
21.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	
22.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	
23.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
24.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	
25.	02 07 99	Inne niewymienione odpady	
26.	03 01 01	Odpady kory i korka	
27.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	
28.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
29.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	
30.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	
31.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	
32.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzących z mechanicznej separacji	
33.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	
34.	03 03 99	Inne niewymienione odpady	
35.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	
36.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	
37.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	
38.	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	
39.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	
40.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	
41.	15 01 03	Opakowania z drewna	
42.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	
43.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	
44.	17 02 01	Drewno	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
45.	19 0112	Zużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	
46.	19 0114	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13	
47.	19 0199	Inne niewymienione odpady	
48.	19 0502	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	
49.	19 0503	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	
50.	19 0599	Inne niewymienione odpady	
51.	19 0606	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	
52.	19 0802	Zawartość piaskowników	
53.	19 0805	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	
54.	19 0812	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	
55.	19 0903	Osady z dekarbonizacji wody	
56.	19 1201	Papier i tektura	
57.	19 1207	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
58.	20 0108	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	
59.	20 0201	Odpady ulegające biodegradacji	
60.	20 0302	Odpady z targowisk	

Odpady przewidziane do przetworzenia w instalacji biogazowni na terenie zakładu

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	Suma wszystkich odpadów możliwych do przyjęcia na przestrzeni roku: 36 000 Mg/r , przy założeniu, że ilość konkretnych frakcji uzależniona będzie od dostępności danego rodzaju wsadu.
2.	02 01 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	
3.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	
4.	02 01 06	Odchody zwierzęce	
5.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	
6.	02 01 06	Odchody zwierzęce	
7.	02 01 82	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności	
8.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	
9.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	
10.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	
11.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	
12.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
13.	02 02 99	Inne niewymienione odpady	
14.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
15.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	
16.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
17.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	
18.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	
19.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	
20.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	
21.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
22.	02 04 99	Inne niewymienione odpady	
23.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	
24.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
25.	02 05 80	Odpadowa serwatka	
26.	02 05 99	Inne niewymienione odpady	
27.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	
28.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
29.	02 06 99	Inne niewymienione odpady	
30.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	
31.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	
32.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
33.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	
34.	02 07 99	Inne niewymienione odpady	
35.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
36.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	
37.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	
38.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	
39.	03 03 99	Inne niewymienione odpady	
40.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
41.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	
42.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	
43.	19 06 05	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	
44.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	
45.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	
46.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	
47.	19 12 12	Odpady z mechanicznej obróbki odpadów – z instalacji do depaku	
48.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	
49.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	

Odpady przewidziane do przetworzenia w instalacji przygotowania wsadu organicznego na terenie zakładu

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	30 000
2.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	
3.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	
4.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	
5.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	
6.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	
7.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	
8.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	
9.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	
10.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	

Szczegółowe zestawienie wytwarzanych odpadów przedstawiają poniższe tabele.

Co do zasady, efektem pracy poszczególnych instalacji jest wytworzenie granulatu spełniającego wymogi dla utraty statusu odpadu. Jedynie partie niespełniające wymagań klasyfikowane będą według poniższych zestawień.

Odpady wytworzone w instalacji recyklingu opon i gumy

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Max ilość [Mg/rok]
1.	19 12 02	Metale żelazne	10 000

2.	19 12 03	Metale nieżelazne	
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
4.	19 12 08	Tekstylia	
5.	19 12 12	Odpady z mechanicznej obróbki odpadów	

Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania w instalacji do recyklingu szkła

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	15 01 07	Opakowania szklane	15 000
2.	19 12 05	Szkło	
3.	19 12 12	Odpady z mechanicznej obróbki odpadów	
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
5.	19 12 02	Metale żelazne	
6.	19 12 03	Metale nieżelazne	

Wytwarzane odpady powstałe w wyniku przetwarzania w instalacji kompostowni

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Razem nie więcej niż 18 900 Mg/r
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	
4.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	

Odpady wytworzone w wyniku przetwarzania w instalacji biogazowni

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	19 06 03	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	36 000
2.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	
3.	19 06 05	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	
4.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	
5.	19 06 99	Inne niewymienione odpady	

Odpady wytworzone w wyniku przetwarzania w instalacji przygotowania wsadu organicznego

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	30 000
2.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	
3.	02 02 99	Inne niewymienione odpady	
4.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	
5.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	
6.	02 04 99	Inne niewymienione odpady	
7.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	
8.	02 05 99	Inne niewymienione odpady	
9.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	

10.	02 06 99	Inne niewymienione odpady
11.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
12.	02 07 99	Inne niewymienione odpady
13.	03 01 99	Inne niewymienione odpady
14.	03 03 99	Inne niewymienione odpady
15.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80
16.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia
17.	19 12 02	Metale żelazne
18.	19 12 03	Metale nieżelazne
19.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
20.	19 12 08	Tekstylia
21.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)
22.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11

W raporcie ooś wskazano, iż teren jest obszarem znacząco antropogenicznie przekształconym. Znaczną część stanowi wyrobisko wykorzystywane w latach ubiegłych przez przedsiębiorstwo produkcji keramzytu. Inwestor na podstawie odrębnej decyzji prowadzi na terenie prace rekultywacyjne polegające na przywróceniu rzeźby terenu. Obszar porasta roślinność spontaniczna, związana z gatunkami pionierskimi, ekspansywnymi (brzoza, śliwa, czeremcha, wierzba). Roślinność zielna to zbiorowiska typowo ruderalne z przewagą obcych gatunków inwazyjnych, głównie nawłoci (*Solidago serotina* i *Solidago x canaensis*).

Przeprowadzone założenia dotyczące flory analizowanego obszaru wskazujące występowanie następujących gatunków: babka zwyczajna *Plantago major*; bylica pospolita *Artemisia vulgaris*; dziurawiec zwyczajny *Hypericum perforatum*; koniczyna biała *Trifolium repens*; koniczyna łąkowa *Trifolium pratense*; koniczyna polna *Trifolium arvense*; krwawnik pospolity *Achillea millefolium*; krzywoszyj rozesłany *Amblystegium serpens*; kuklik pospolity *Geum urbanum*; kupkowka pospolita *Dactylis glomerata*; maruna bezwonna *Matricaria perforata*; mniszek lekarski *Taraxacum officinalis*; nawłóć kanadyjska *Solidago canadensis*; nawłóć pospolita *Solidago virgaurea*; nostryk *Melilotus sp.*; ostrożeń polny *Cirsium arvense*; pięciornik kurze ziele *Potentilla erecta*; przetacznik ożankowy *Veronica chamaedrys*; szczaw kędzierzawy *Rumex crispus*; szczaw zwyczajny *Rumex acetosa*; trzcinnik piaszkowy *Calamagrostis epigejos*; turzyca owłosiona *Carex hirta*; wiechlina roczna *Poa annua*.

Inwentaryzacja przyrodnicza wykazała ślady bytowania sarny, jelenia, lisa (odchody) oraz dzika (buchtowisko). Nie stwierdzono płazów ani gadów. Nie stwierdzono gniazdujących gatunków ptaków, teren ten stanowi natomiast żerowisko dla gatunków pospolitych – sójka, mazurek, sroka, gawron, ortolan, stwierdzone ptaki zalatują na obszar przewidziany pod inwestycje z okolicznych pól i łąk. Ze względu na przemysłowy charakter terenu i ruch maszyn ciężkich oraz związany z nimi hałas, teren nie stanowi potencjalnej ostoi zwierząt ani nie stwarza korzystnych miejsc bytowania zwierząt.

Planowana inwestycja zlokalizowana będzie poza granicami obszarów podlegających ochronie na mocy ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz. U. z 2022 r., poz. 916, ze zm., zwanej dalej „uop”). Najbliższym obszarem Europejskiej Sieci Ekologicznej Natura 2000 jest obszar Dąbrowa Radziejowska PLH140003, oddalony o ok. 3,2 km od granic inwestycji. Obszar realizacji inwestycji położony jest w odległości ok. 13,3 km od granic korytarza ekologicznego Dolina Bzury – Dolina Pilicy KPnC-21B.

W ramach przedmiotowej inwestycji, zaplanowano zajecie powierzchni biologicznie czynnej, które mogą stanowić siedlisko występowania gatunków podlegających ochronie.

Zgodnie z uoop oraz rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 16 grudnia 2016 r. w sprawie ochrony gatunkowej zwierząt (Dz. U. poz. 2183, ze zm.), w stosunku do dziko występujących zwierząt objętych ochroną, obowiązuje szereg zakazów. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Warszawie lub Generalny Dyrektor Ochrony Środowiska mogą wydać decyzję zezwalającą na czynności podlegające zakazom, w trybie i na zasadach określonych uoop. Regionalny dyrektor ochrony środowiska między innymi może zezwolić na obszarze swojego działania na odstąpienie od zakazów: niszczenia siedlisk lub ostoi, będących obszarem rozrodu, wychowu młodych, odpoczynku lub żerowania oraz niszczenia gniazd w stosunku do gatunków ptaków objętych częściową i ścisłą ochroną. Podkreślenia wymaga fakt, iż przedmiotowe zezwolenie może być wydane w przypadku braku rozwiązań alternatywnych, jeżeli czynności te nie są szkodliwe dla zachowania we właściwym stanie ochrony dziko występujących populacji chronionych gatunków zwierząt, oraz w przypadku zaistnienia jednej z przesłanek wskazanych w art. 56 ust. 4 pkt 1-7 uoop. W odniesieniu do niszczenia siedlisk lub ostoi, będących obszarem rozrodu, wychowu młodych, odpoczynku lub żerowania ptaków, zgodnie z ustawą o ochronie przyrody zastosowanie mają przesłanki indywidualne określone w art. 56 ust. 4 pkt 1-7 uoop.

Wnikliwa analiza możliwości realizacji planowanych działań w kontekście przepisów dotyczących ochrony gatunkowej i możliwości uzyskania derogacji leży w gestii Inwestora. Jednocześnie informuje się, że zgodnie z art. 131 pkt 14 uoop, kto bez zezwolenia lub wbrew jego warunkom narusza zakazy w stosunku do roślin, zwierząt lub grzybów objętych ochroną gatunkową podlega karze aresztu lub grzywny.

Powierzchnia ziemi, siedlisko życia wielu organizmów może zostać zanieczyszczona płynami eksploatacyjnymi, w tym substancjami ropopochodnymi wyciekającymi z maszyn i urządzeń budowlanych. Tego typu sytuacje należy eliminować poprzez odpowiednią organizację zaplecza oraz zaopatrzenie zaplecza budowy w odpowiednie ilości sorbentów.

Ze względu na konieczność wykonywania wykopów podczas realizacji inwestycji, a tym samym możliwość uwięzienia w nich drobnych zwierząt, w tym gatunków podlegających ochronie, wprowadzono warunek dotyczący zabezpieczenia i regularnej kontroli wykopów do czasu ich zasypania.

W celu zapobieżenia utraty wartości użytkowych wierzchniej warstwy gleby określono warunek postępowania z ziemią urodzajną, co przyspieszy powrót środowiska przyrodniczego do stanu równowagi. Dodatkowo sposób zdejmowania gleby umożliwi bezpieczną ucieczkę drobnej zwierzyny z terenu prowadzonych prac.

Zastosowanie odpowiedniego oświetlenia ma na celu ograniczenie przywabiania owadów nocnych i ograniczenie ich śmiertelności w wyniku bezpośredniego kontaktu z rozżarzoną żarówką oraz zmniejszenie poziomu zanieczyszczenia światłem na etapie eksploatacji inwestycji.

Stworzenie nowych miejsc mogących w przyszłości stanowić potencjalnie siedliska (miejsca schronienia, żerowania, rozrodu) dla lokalnej drobnej fauny przyczyni się do utrzymania lub zwiększenia różnorodności biologicznej.

Z przedłożonej dokumentacji wynika, że na terenie planowanego przedsięwzięcia i w jego otoczeniu nie występują zabytki chronione na podstawie przepisów o ochronie zabytków i opiece nad zabytkami.

W trakcie planowania ww. przedsięwzięcia rozpatrywano warianty przedsięwzięcia, które charakteryzują się następującymi aspektami:

Wariant „0” - Bezinwestycyjny:

W wariantcie tym nie występują zmiany w użytkowaniu terenu, brak będzie nowego oddziaływania na środowisko, teren będzie użytkowany jak dotychczas.

Instalacja do produkcji kompostu.

Wariant wnioskodawcy:

Planuje się budowę kompostowni pryzmowej w systemie dynamicznym (pryzmy przerzucane przerzucarką) z ujęciem i oczyszczeniem powietrza procesowego w BF; odpady organiczne będą zbierane selektywnie oraz podlegać doczyszczeniu z zanieczyszczeń (głównie worków foliowych, opakowań itp.), układane będą w pryzmę na szczelnej posadzce; spadki posadzki ukształtowane zostaną w sposób umożliwiający ujęcie odcieków do wewnętrznej sieci; każda pryzma wyposażona zostanie w sondę pomiaru temperatury w celu kontroli przebiegu procesu; wielkość pryzmy (wysokość i szerokość u podstawy) definiowana będzie wielkością przerzucarki.

Instalacja w pryzmach dynamicznych z wykorzystaniem przerzucarki w systemie pryzm kroczących, z ujęciem i oczyszczeniem powietrza procesowego pozwala na lepszą logistykę wewnątrzzakładową i ograniczenie zużycia paliwa oraz mniejszą emisję ze środków transportu (brak przejazdów ładowarki do boksów i między boksami) oraz uporządkowanie placu w pryzmy, co pozwala na identyfikację danych partii materiału. Pryzmy w systemie kroczącym dają możliwość zaplanowania logistyki placu z oznaczeniem strefy „brudnej” na świeży materiał i „czystej” na materiał po higienizacji, bez krzyżowania się tych strumieni, co gwarantuje wysoką jakość prowadzonego procesu i uzyskanego kompostu.

Zarówno z punktu widzenia nakładów inwestycyjnych, kosztów eksploatacyjnych, jak i oddziaływania na środowisko jest to wariant korzystniejszy.

Zastosowane rozwiązania zapewniają brak ryzyka wtórnej kontaminacji.

Wariant alternatywny:

Budowa kompostowni w systemie pryzm stacjonarnych. W systemie takim pryzmy pozostają w miejscu (nie przesuwają się wraz z postępem procesu przetwarzania). Odcieki – w związku z brakiem kanałów napowietrzania – odprowadzane są dedykowanymi kanałami zlokalizowanymi u czoła pryzm. Przerzucania materiału dokonuje się częściej, ze względu na konieczność zapewnienia warunków tlenowych. Ze względów logistycznych, taki układ technologiczny wymaga około 30% więcej powierzchni placu przetwarzania.

Prowadzenie procesu w systemie pryzm stacjonarnych wymaga większych nakładów pracy ładowarki kołowej (zapełnienie kolejnych pryzm w różnych miejscach placu, opróżnianie pryzm w różnych miejscach placu), a co za tym idzie, zużycie paliwa i emisję ze środków transportu. Wymaga to większej częstotliwości pracy ładowarki.

System nie umożliwia podziału placu na część czystą i brudną – pryzma świeża oraz pryzma gotowa mogą się znaleźć koło siebie, co stanowi ryzyko wtórnej kontaminacji i może powodować brak możliwości certyfikacji zakładu w systemie HACCP.

Zastosowane rozwiązania stwarzają ryzyko wtórnej kontaminacji i tym samym brak spełnienia wymogu dla polepszacza glebowego, a tym samym wytwarzanie odpadu pod kodem 19 05 03.

Instalacja biogazowni

Wariant wnioskodawcy:

Biogazownia mokra, wielostopniowa termofilowa, szczelna ze zbiornikiem biogazu na zbiorniku pofermentu.

Instalacja charakteryzuje się możliwością etapowania budowy, elastycznością eksploatacyjną, stałością produkcji biogazu o bardzo wysokich parametrach, niskimi kosztami eksploatacyjnymi i niskim zużyciem energii na własne cele.

Rozwiązanie takie jest związane z brakiem konieczności tlenowej stabilizacji pofermentu, brakiem ryzyka niespełnienia wymagań dla produktu w procesie tlenowym.

Niższe nakłady inwestycyjne przez niższe zapotrzebowanie na teren i mniejsze zużycie kruszyw i betonu, brak zapotrzebowania na surowiec strukturalny.

Wariant alternatywny:

Biogazownia sucha z dojrzewaniem tlenowym pofermentu i oddzielnym zbiornikiem na biogaz. Rozwiązanie takie powoduje ryzyko związane z awarią zbiornika na biogaz jako odrębnym elementem instalacji.

Instalacja charakteryzuje się wyższym zużyciem energii na własne cele (mieszadła poziome) i niższą efektywnością w produkcji biogazu. Ponadto, instalacja wymaga budowy dodatkowego placu na tlenową stabilizację pofermentu oraz domieszania dużej ilości materiału strukturalnego do przetwarzanej masy organicznej.

Wariant wymaga większej powierzchni, większych nakładów inwestycyjnych, wiąże się z wyższymi kosztami eksploatacyjnymi oraz niższą efektywnością produkcji OZE.

Występuje konieczność dodatkowej tlenowej stabilizacji pofermentu, dodatkowe ryzyko niespełnienia wymagań dla produktu po procesie tlenowym.

Takie rozwiązanie powoduje wyższe nakłady inwestycyjne – wyższe zużycie cementu, betonu, kruszyw. Wysokie zapotrzebowanie na materiał strukturalny.

Instalacja do recyklingu szkła.

Wariant wnioskodawcy:

Wariant obejmuje budowę instalacji prowadzącej do uzyskania utraty statusu odpadu (rozporządzenie Glass Cullet) z podziałem szkła na kolory i dostosowaniem do frakcji 0-4 mm.

Instalacja daje gwarancję spełnienia najbardziej wymagających przepisów w zakresie utraty statusu odpadu i uzyskanie surowca wtórnego w kilku kategoriach jakościowych (z podziałem na kolory).

Rozwiązanie takie daje pewność utraty statusu odpadu dla produktu.

Wariant alternatywny:

Wariant obejmuje budowę instalacji do uzyskania utraty statusu odpadu (rozporządzenie Glass Cullet) bez podziału szkła na kolory i dostosowaniem do frakcji 0-10 mm.

Inwestycja stwarza ryzyko, że przy zaostrożeniu wymagań środowiskowych wytwarzany surowiec nie spełni wymogów dla utraty statusu odpadu i zakład nie będzie miał statusu recyklera.

Istnieje ryzyko, że w przypadku zaostrożenia przepisów, produkt nie będzie spełniał kryteriów dla utraty statusu odpadu.

Instalacja do recyklingu gum i opon.

Wariant wnioskodawcy:

Wariant zakłada inwestycję w linię dedykowaną do wszystkich rodzajów opon (w tym z sektora przemysłowego – od ciągników, ładowarek itp.) z uzyskaniem jako produktu granulatu.

Instalacja daje gwarancję spełnienia najbardziej wymagających przepisów w zakresie utraty statusu odpadu i uzyskanie surowca wtórnego w kilku kategoriach jakościowych (z podziałem na kolory).

Wariant ten daje możliwość rozwiązania problemu środowiskowego w postaci przetwarzania dużych gabarytowo opon przemysłowych.

Rozwiązanie daje pewność utraty statusu odpadu dla produktu.

Wariant alternatywny:

Wariant zakłada budowę instalacji do opon mniejszych gabarytów z zakończeniem linii na urządzeniu mulczarki.

Inwestycja stwarza ryzyko, że przy zaostrzeniu wymagań środowiskowych wytwarzany surowiec nie spełni wymogów dla utraty statusu odpadu i zakład nie będzie miał statusu recyklera.

Instalacja w tym wariantie nie rozwiązuje problemu opon z sektora przemysłowego.

Istnieje ryzyko, że w przypadku zaostrzenia przepisów, produkt nie będzie spełniał kryteriów dla utraty statusu odpadu.

Zgodnie z raportem oś wariant przyjęty do realizacji jest technologią sprawdzoną. W technologii tej ilość maszyn i urządzeń jest optymalnie dobrana w sposób ograniczający ich awaryjność do minimum, co zmniejsza ryzyko przestojów procesowych.

Wybrany układ instalacji pozwoli inwestorowi na świadczenie wysokiej jakości usług z zakresu gospodarki odpadami na terenie miasta i gminy Mszczonów oraz na terenie gmin powiatu żyrardowskiego.

Dla kompostowni system pryzm krocących wymaga mniejszej powierzchni zabudowy i generuje niższe koszty eksploatacyjne. Ponadto, w wariantie inwestorskim, zaplanowano oczyszczanie powietrza spod pierwszych 4 pryzm (faza gorąca kompostownia) na biofiltrze. Jednocześnie, w systemie pryzm krocących świeży materiał znajduje się zawsze z tej samej strony placu, a dojrzały kompost po stronie przeciwległej. Ogranicza to do minimum możliwość kontaminacji, co w przypadku przetwarzania odpadów organicznych jest niezwykle istotne. Higienizacja zachodzi bowiem w ciągu 3-4 pierwszych tygodni procesu. Dzięki systemowi pryzm krocących, materiał shigienizowany nie styka się nigdy z materiałem świeżym.

W technologii tej ilość maszyn i urządzeń jest ograniczona do minimum, co zmniejsza ryzyko awarii i przestojów procesowych. W ocenie inwestora jest to technologia łącząca w sobie dbałość o środowisko oraz najnowsze rozwiązania.

Dla biogazowni, fermentacja mokra wielostopniowa pozwala na zachowanie ciągłości procesu przy maksymalnej efektywności produkcji biogazu oraz umożliwia uzyskanie wysokiej jakości pofermentu o parametrach nawozowych.

Ze względu na charakter odpadów przeznaczonych do recyklingu w instalacji fermentacji – ich wysokie uwodnienie – technologia pozwala na ograniczenie wykorzystania substratów o charakterze „wypełniaczy”, które mają niski potencjał biogazowy. Ciecze krążą w obiegu zamkniętym, przez co jakiegokolwiek oddziaływanie na środowisko jest minimalne. Zakład wytwarza ciepło i energię, co powoduje, że bilans energetyczny jest dodatni, przyczynia się zatem pośrednio do poprawy stanu środowiska umożliwiając ograniczenie spalania paliw kopalnych na rzecz energii z OZE.

Wybrany wariant będzie najbardziej korzystny dla środowiska, również ze względu na to, że wszystkie procesy technologiczne w biogazowni będą zachodziły w szczelnych pomieszczeniach, przy zastosowaniu biofiltracji. Rozwiązania te oraz magazynowanie pofermentu w szczelnym zbiorniku zminimalizuje emisję substancji złośliwych, dzięki czemu nie przewiduje się uciążliwości w tym zakresie.

Linie recyklingu szkła i opon oparte są o innowacyjne rozwiązania przetestowane w skali przemysłowej na pilotażowych obiektach. Wybór technologii podyktowany był wysokim wskaźnikiem osiągniętego odzysku materiałowego i uniwersalnością (różne materiały wsadowe) zastosowań.

W każdym obiekcie dochodzi do recyklingu ostatecznego, czyli wytworzeniu produktu o utracie statusu odpadu, co jest kluczowym efektem zamierzonym przez inwestora.

Mając na uwadze powyższe, za najwłaściwszy pod względem osiągnięcia zamierzonych celów oraz efektywności technicznej i ekonomiczno-finansowej uznano wariant inwestycyjny. Opcja ta gwarantuje uzyskanie optymalnych celów przedsięwzięcia przy

zachowaniu akceptowalnych wskaźników technicznych, finansowych jak i również poszanowania środowiska naturalnego. Wariant proponowany przez wnioskodawcę gwarantuje dotrzymanie standardów jakości środowiska.

Pismami z dnia 3.03.2022 r. Burmistrz Mszczonowa wystąpił do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Warszawie, Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Żyrardowie, Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Warszawie, Marszałka Województwa Mazowieckiego z prośbą o uzgodnienie warunków realizacji planowanego przedsięwzięcia oraz opinie w sprawie realizacji ww. inwestycji.

Obwieszczeniem z dnia 3.03.2022 r. strony postępowania zostały zawiadomione o wszczęciu postępowania.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Żyrardowie w opinii sanitarnej z dnia 6.04.2022 r., znak: ZNS.471.2.02.2022.34 wyraził pozytywną opinię o środowiskowych warunkach realizacji przedsięwzięcia.

Urząd Marszałkowski Województwa Mazowieckiego w piśmie z dnia 6.04.2022 r., znak: PZ-OP-II.7030.3.7.2022.AT poinformował, że planowane przedsięwzięcie nie wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego, a w związku z tym nie zachodzi przesłanka do wydania opinii.

Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Warszawie w postanowieniu z dnia 15.02.2023 r., znak: WA.RZŚ.4360.1.25.2022.KK.4 uzgodnił realizację przedsięwzięcia. Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Warszawie nie stwierdził konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o której mowa w art. 72 ust. 1 pkt. 1 ustawy ooś.

Obwieszczeniem z dnia 10.05.2023 r. Burmistrz Mszczonowa poinformował strony postępowania, że przedmiotowe postępowanie nie może być załatwione w ustawowym terminie oraz wyznaczył nowy termin załatwienia sprawy do dnia 10.08.2023 r.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Warszawie postanowieniem z dnia 26.05.2023 r., znak: WOOŚ-I.4221.49.2022.ACH.5 uzgodnił realizację przedsięwzięcia. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Warszawie nie stwierdził konieczności przeprowadzenia przed rozpoczęciem realizacji przedsięwzięcia oceny oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 ustawy ooś.

Obwieszczeniem z dnia 6.06.2023 r. Burmistrz Mszczonowa podał do publicznej wiadomości informację o przystąpieniu do przeprowadzenia oceny oddziaływania ww. przedsięwzięcia na środowisko.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Warszawie postanowieniem z dnia 7.08.2023 r., znak: WOOŚ-I.4221.49.2022.ACH.7 sprostował z urzędu oczywiste omyłki w postanowieniu z dnia 26.05.2023 r.

Warunki realizacji planowanego przedsięwzięcia, określone przez organy ochrony środowiska zostały zamieszczone w sentencji niniejszej decyzji.

Obwieszczeniem z dnia 1.08.2023 r. Burmistrz Mszczonowa podał do publicznej wiadomości informację o przystąpieniu do przeprowadzenia oceny oddziaływania ww. przedsięwzięcia na środowisko.

W ramach przeprowadzonej procedury oceny oddziaływania ww. przedsięwzięcia na środowisko nie złożono żadnych uwag ani wniosków.

Obwieszczeniem z dnia 17.08.2023 r. Burmistrz Mszczonowa poinformował strony postępowania, że przedmiotowe postępowanie nie może być załatwione w ustawowym terminie oraz wyznaczył nowy termin załatwienia sprawy do dnia 16.11.2023 r.

Przedmiotowe przedsięwzięcie zlokalizowane jest w dorzeczu Wisły w obszarze jednolitych części wód powierzchniowych PLRW2000172727631 Pisia Gągolina od źródeł do Okrzeszy z Okrzeszą. JCWP ma charakter naturalnej części wód, jest monitorowana, użytkowana rolniczo, zagrożona nieosiągnięciem celu środowiskowego. Presja antropogeniczna związana jest z presją komunalną. Stan ogólny wód określono jako zły, wynikający ze słabego stanu ekologicznego. Wskaźnikiem determinującym ten stan są Azot Kjeldahla, Fitobentos (wskaźnik okrzemkowy IO), Makrofity (makrofitowy indeks rzeczny MIR), Makrobezkręgowce bentosowe (indeks MMI), stan chemiczny uznano za dobry. W związku z powyższym, dla ww. obszaru JCWP wyznaczono derogację na podstawie art. 4 ust. 4 tiret 1 Ramowej Dyrektywy Wodnej, tj. Dyrektywy 2000/60/WE, zwanej dalej RDW. W programie działań zaplanowano działania podstawowe, obejmujące uporządkowanie gospodarki ściekowej, które są wystarczające, aby zredukować tą presję w zakresie wystarczającym dla osiągnięcia dobrego stanu. Z uwagi jednak na czas niezbędny dla wdrożenia działań, a także okres niezbędny aby wdrożone działania przyniosły wymierne efekty, dobry stan będzie mógł być osiągnięty w niedalekiej przyszłości.

Teren realizacji przedsięwzięcia zlokalizowany jest w granicy jednolitej części wód podziemnych o europejskim kodzie PLGW200065. Dla ww. obszaru JCWPd stan chemiczny, ilościowy oraz ogólny określono jako dobry, a osiągnięcie celów środowiskowych uznano za niezagrożone. Ww. obszar JCWPd stanowi część wód wykorzystywaną do użytkowania rolniczego. Występują tu także obszary do poboru wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi.

Teren inwestycji znajduje się w obszarze Głównego Zbiornika Wód Podziemnych oznaczonego numerem 2151 - Subniecka warszawska (część centralna), obszar udokumentowany oraz w obszarze Głównego Zbiornika Wód Podziemnych oznaczonego numerem 215 - Subniecka warszawska, obszar nieudokumentowany.

Realizacja inwestycji na warunkach określonych w decyzji nie wpłynie negatywnie na osiągnięcia celów środowiskowych jednolitych części wód, w tym będzie odbywała się w sposób zapewniający nienaruszalność przepisów prawnych dotyczących ochrony wód, określonych w Planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły.

Planowane przedsięwzięcie zlokalizowane jest poza obszarami wodno-błotnymi, poza obszarami wybrzeży i obszarami morskimi oraz poza obszarami wyznaczonymi jako strefy ochrony bezpośredniej i pośredniej ujęć wód.

Planowana inwestycja nie znajduje się na obszarze szczególnego zagrożenia powodzią wynikającym z map zagrożenia powodziowego.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Warszawie poinformował, że prowadząc postępowanie nie stwierdził konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji o których mowa w art. 72 ust. 1 ustawy ooś, biorąc pod uwagę w szczególności następujące okoliczności:

- 1) posiadane na etapie wydawania postanowienia dane na temat planowanego przedsięwzięcia i elementów przyrodniczych środowiska objętych zakresem przewidywanego oddziaływania przedmiotowego przedsięwzięcia na środowisko pozwalają wystarczająco ocenić jego oddziaływanie na środowisko i ustalić warunki jego realizacji;
- 2) ze względu na rodzaj i charakterystykę przedsięwzięcia oraz jego brak powiązania z innymi przedsięwzięciami w chwili obecnej nie istnieje możliwość ponadnormatywnego kumulowania się oddziaływań tego przedsięwzięcia z innymi przedsięwzięciami zlokalizowanymi poza terenem inwestycyjnym;
- 3) nie stwierdzono możliwości negatywnego oddziaływania planowanego przedsięwzięcia na obszary wymagające specjalnej ochrony ze względu na występowanie gatunków roślin i zwierząt lub ich siedlisk, lub siedlisk przyrodniczych objętych ochroną, w tym obszary Natura 2000 oraz pozostałe formy ochrony przyrody.

Mając na uwadze powyższe należy stwierdzić, że planowane przedsięwzięcie nie będzie w sposób znaczący negatywnie oddziaływać na środowisko.

Zapobieganie oraz ograniczenie oddziaływań na środowisko planowanego przedsięwzięcia, osiągnięte zostanie poprzez zastosowanie następujących działań:

Etap budowy:

- stosowanie nowoczesnego i sprawnego technicznie sprzętu ograniczającego emisję hałasu i zanieczyszczeń do powietrza;
- ograniczenie terenu prac budowlanych wyłącznie do terenu przedsięwzięcia;
- odpady powstałe w wyniku prac budowlanych zbierane będą selektywnie i przekazywane będą firmom zewnętrznym do odzysku lub unieszkodliwiania zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa;
- w celu minimalizacji zagrożenia zanieczyszczeniem gruntu podczas awaryjnych wycieków płynów i olejów z maszyn budowlanych teren przedsięwzięcia wyposażony zostanie w sorbenty substancji ropopochodnych;
- w celu ograniczenia oddziaływania akustycznego na ludzi prace budowlane będą ograniczone do godzin dziennych;
- dokładnie zaplanować wszelkie operacje z użyciem ciężkiego sprzętu;
- wykorzystywać sprzęt w dobrym stanie technicznym;
- przestrzegać wyłączania silników w czasie przerw w pracy;
- wydzielić na placu budowy miejsce do czasowego przechowywania wytworzonych odpadów (zadaszone i z utwardzonym podłożem bez możliwości przedostania się zanieczyszczeń do podłoża i wód);
- wytworzone odpady (inne niż ziemia) będą gromadzone selektywnie w oznakowanych kontenerach;
- odbiór wytworzonych w fazie budowy odpadów komunalnych prowadzony będzie zgodnie z ustawą o utrzymaniu czystości i porządku w gminach.

Etap eksploatacji:

- a) w celu maksymalnej efektywności zakład wdroży system minimalizowania ilości generowanych odpadów;
- b) w zakresie ochrony wód powierzchniowych i podziemnych – odpady gromadzone będą selektywnie, w miejscach do tego wyznaczonych, w odpowiednich zbiornikach zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych;
- c) w zakresie ograniczenia uciążliwości gospodarki odpadami:
 - prawidłowo prowadzona gospodarka materiałowo-surowcowa, w tym stosowanie materiałów/urządzeń lepszej jakości, lepszych parametrach i dłuższej żywotności;
 - przestrzeganie reżimu technologicznego;
 - okresowe i planowane przeglądy zainstalowanych maszyn i urządzeń;
 - systematyczne szkolenia pracowników w zakresie prawidłowego gospodarowania odpadami;
 - wdrażanie instrukcji postępowania z wytwarzanymi odpadami;
 - jednoznaczne ustalenie, oznakowanie i zabezpieczenie przed dostępem osób trzecich, miejsc magazynowania wszystkich odpadów, jakie wytwarzane będą na terenie zakładu;
 - nadzór nad operacjami magazynowania odpadów;
 - przekazywanie wszystkich wytwarzanych odpadów firmom posiadającym stosowne zezwolenia na transport i gospodarowanie odpadów, oraz przeznaczenie ich do odzysku, unieszkodliwiania lub składowania;
 - prowadzenie ścisłej ewidencji wytwarzanych odpadów i okresowa analiza danych, w tym zakresie ukierunkowana na optymalizację ich ilości;
- d) wykorzystywanie urządzeń posiadających ważne badania techniczne;
- e) podczyszczanie wód opadowych i roztopowych;

- f) biofiltr i płuczka przy instalacji kompostowni;
- g) prowadzenie procesu na szczelnym, skanalizowanym podłożu;
- h) przestrzeganie reżimu prowadzonego procesu technologicznego;
- i) monitoring stanu technicznego instalacji, kontrola nad prawidłową eksploatacją i utrzymaniem w należyтым stanie technicznym wyposażenia;
- j) wykonywanie przeglądów eksploatacyjnych urządzeń oczyszczających i odprowadzających wody opadowe;
- k) utrzymywanie urządzeń oczyszczających i odprowadzających wody opadowe w pełnej sprawności technicznej i sanitarnej;
- l) eksploatacja zgodna z zaleceniami zawartymi w instrukcji obsługi i konserwacji urządzeń oczyszczających;
- m) odnotowanie wyników przeglądów w książce eksploatacji urządzeń.

Instalacja kompostowni wyposażona będzie w biofiltr, który będzie chroniony przed przegrzaniem, przesuszeniem i kolmatacją. Do tego celu najlepsza do zastosowania będzie płuczka mokra.

Powietrze do biofiltra odprowadzane będzie z hali przyjęcia wsadu, boksów magazynowych i boksów procesowych. Jest to możliwe, dzięki zastosowaniu technologii napowietrzania podciśnieniowego. Skuteczność filtracji minimum: 97% dla amoniaku i siarkowodoru oraz 90% dla pozostałych zanieczyszczeń.

W instalacji biogazowni przewiduje się ograniczenie emisji poprzez zastosowanie szczelnych zbiorników i urządzeń, co jest warunkiem wygenerowania beztlenowych warunków prowadzenia procesu. Przetwarzanie odpadów będzie odbywać się w hali, w której wyciągi powietrza są połączone z biofiltrem w celu ograniczenia emisji substancji odorotwórczych.

Obwieszczeniem z dnia 29.09.2023 r. Burmistrz Mszczonowa zawiadomił strony postępowania administracyjnego o możliwości zapoznania się z aktami sprawy przed wydaniem decyzji.

Pismem z dnia 19.12.2023 r. spółka Centrum Edukacji, Energii i Recyklingu Sp. z o.o. poinformowała, że odwołuje pełnomocnictwo udzielone Pawłowi Lenarczykowi i Hannie Marliere.

Wykonując procedury formalnoprawne dotyczące planowanej inwestycji, strony postępowania obwieszczeniem z dnia 3.03.2022 r. zostały zawiadomione o wszczęciu postępowania, możliwości zapoznania się z aktami sprawy oraz składania uwag i wniosków w przedmiotowej sprawie. Obwieszczenie o wszczęciu postępowania zostało wywieszone na tablicy ogłoszeń Urzędu Miejskiego w Mszczonowie, przekazane inwestorowi w celu wywieszenia w miejscu realizacji inwestycji. Została umieszczona informacja z dnia 3.03.2022 r. o wszczęciu postępowania na stronie internetowej Urzędu Miejskiego w Mszczonowie ww.bip.mszczonow.pl.

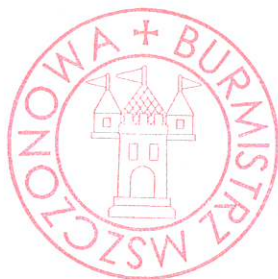
Strony postępowania oraz zainteresowane osoby mogły zapoznać się z raportem o oddziaływaniu na środowisko planowanego przedsięwzięcia w terminie określonym w obwieszczeniu z dnia 1.08.2023 r. tj. od dnia 11.08.2023 r. do dnia 9.09.2023 r. Obwieszczenie zostało wywieszone na tablicy ogłoszeń Urzędu Miejskiego w Mszczonowie, umieszczone na stronie internetowej Urzędu Miejskiego w Mszczonowie ww.bip.mszczonow.pl, przekazane inwestorowi, w celu wywieszenia w miejscu realizacji inwestycji oraz zostało zamieszczone w „Merkuryszu Mszczonowskim” Biuletynie Informacyjnym Gminy Mszczonów w wydaniu lipiec-sierpień 2023/nr 5-6 (325-326). W wyznaczonym terminie nie złożono żadnych uwag ani zastrzeżeń do realizacji planowanej inwestycji oraz prowadzonego postępowania w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Obwieszczenie z dnia 29.09.2023 r. o możliwości zapoznania się z aktami sprawy przed wydaniem decyzji oraz składania uwag i wniosków w przedmiotowej sprawie zostało wywieszone na tablicy ogłoszeń Urzędu Miejskiego w Mszczonowie, umieszczone na stronie internetowej Urzędu Miejskiego w Mszczonowie ww.bip.mszczonow.pl, przekazane inwestorowi, w celu wywieszenia w miejscu realizacji inwestycji.

W wyznaczonym terminie nie złożono żadnych uwag ani zastrzeżeń do realizacji planowanej inwestycji oraz prowadzonego postępowania w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Ze względu na powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Warszawie, za pośrednictwem Burmistrza Mszczonowa w terminie 14 dni od dnia doręczenia stronie decyzji. Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Zrzeczenie się prawa do wniesienia środka odwoławczego przez wszystkie strony postępowania uprawnione do jego wniesienia, powoduje skrócenie toku instancji i uzyskanie prawomocnego rozstrzygnięcia w krótszym czasie. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania.



BURMISTRZ

mgr inż. Józef Grzegorz Kurek

Załącznik:

1. Charakterystyka przedsięwzięcia.

Adnotacja dotycząca opłaty skarbowej:

Zgodnie z art. 1 ust. 1 pkt 1 lit. a ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2023 r., poz. 2111) oraz części I ust. 45 załącznika do ww. ustawy, opłata skarbową za wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach w wysokości 205,00 zł (słownie: dwieście pięć złotych i 00/100 groszy) została uiszczona na konto Urzędu Miejskiego w Mszczonowie dniu 28.12.2021 r. z adnotacją „Opłata skarbową za wydanie decyzji”. Powyższą adnotację o uiszczeniu opłaty skarbowej dokonał w dniu 21.12.2023 r.: Jarosław Kozłowski - Inspektor w Wydziale Gospodarki Gminnej Urzędu Miejskiego w Mszczonowie.

Otrzymują:

1. Centrum Edukacji, Energii i Recyklingu Sp. z o.o. Al. Jerozolimskie 155/U3, 02-326 Warszawa.
2. Strony postępowania, zgodnie z art. 49 kpa.
3. a/a. JK 21.12.2023 r.

Do wiadomości:

1. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Warszawie ul. Sienkiewicza 3, 00-015 Warszawa.
2. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Żyrardowie ul. Moniuszki 40, 96-300 Żyrardów.
3. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Warszawie ul. Zarzecze 13b, 03-194 Warszawa.

Decyzja niniejsza w trybie postępowania administracyjnego stała się prawomocna i podlega wykonaniu.

BURMISTRZ

data 20.01.24 podpis mgr inż. Józef Grzegorz Kurek

OBOWIAZEK INFORMACYJNY

Na podstawie art. 13 ust. 1 i 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (Dz. U. UE. L. z 2016 r. Nr 119, s.1 ze zm.) - dalej: „RODO” informuję, że:

1. Administratorem Państwa danych osobowych jest **Gmina Mszczonów** reprezentowana przez **Burmistrza Mszczonowa** (adres: Plac Piłsudskiego 1, 96-320 Mszczonów, e-mail: urząd.miejski@mszczonow.pl, tel. kontaktowy: +48 46 858 28 40).
2. Administrator wyznaczył Inspektora Ochrony Danych, z którym mogą się Państwo kontaktować we wszystkich sprawach dotyczących przetwarzania danych osobowych za pośrednictwem adresu email: inspektor@cbi24.pl lub pisemnie na adres Administratora.
3. Państwa dane osobowe będą przetwarzane w celu wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zgodnie z wnioskiem.
4. Podstawa prawna do przetwarzania danych osobowych:
 - a) art. 6 ust. 1 lit. c RODO,
 - b) ustawa z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko,
 - c) rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko,
 - d) art. 6 ust. 1 lit. a RODO (na podstawie zgody) w przypadku danych podanych dobrowolnie.
5. Państwa dane osobowe będą przetwarzane przez okres 10 pełnych lat kalendarzowych, licząc od 1 stycznia roku następnego po roku, w którym nastąpiło zakończenie spraw (11 lat), na podstawie Rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 18 stycznia 2011 r. w sprawie instrukcji kancelaryjnej, jednolitych rzeczowych wykazów akt oraz instrukcji w sprawie organizacji i zakresu działania archiwów zakładowych, albo do momentu cofnięcia zgody.
6. Państwa dane nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany, w tym nie będą podlegać profilowaniu.
7. Państwa dane osobowych nie będą przekazywane poza Europejski Obszar Gospodarczy (obejmujący Unię Europejską, Norwegię, Liechtenstein i Islandię).
8. W związku z przetwarzaniem Państwa danych osobowych, przysługują Państwu następujące prawa:
 - a) prawo dostępu do swoich danych oraz otrzymania ich kopii;
 - b) prawo do sprostowania (poprawiania) swoich danych osobowych;
 - c) prawo do ograniczenia przetwarzania danych osobowych;
 - d) prawo do cofnięcia zgody w dowolnym momencie bez wpływu na zgodność z prawem przetwarzania, którego dokonano na podstawie zgody przed jej cofnięciem;
 - e) prawo wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych (ul. Stawki 2, 00-193 Warszawa), w sytuacji, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych narusza przepisy ogólnego rozporządzenia o ochronie danych osobowych (RODO);
9. Podanie przez Państwa danych osobowych wynikających z ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko jest obowiązkowe. Nieprzekazanie danych skutkować będzie brakiem realizacji celu, o którym mowa w punkcie 3.
10. Dane wnioskodawców zostaną przekazane podmiotom lub organom uprawnionym na podstawie przepisów.